



Scheda Tecnica

PRODUKT

KDA1

OPIS

Poliuretanowy połyskowy konwerter bezbarwny

GŁÓWNE OBSZARY ZASTOSOWANIA

Lakierowanie metodą natryskową powierzchni poziomych mebli montowanych, frontów i innych elementów meblarskich.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO-CHEMICZNE

Bardzo wysoki poziom połysku dla emalii połyskowych, wysoka wartość krycia i wypełnienia.

Bardzo dobre krycie, optymalna twardość powierzchni oraz znakomita dyspersja środka matującego – dla emalii matowych.

Ciężar właściwy 1.000 ± 0.01

Zawartość ciał stałych składnika A $60 \% \pm 1\%$

Lepkość (KF4) $35'' \pm 5''$

SPOSÓB UŻYCIA PRODUKTU

	Wagowo	Objętościowo
Utwardzanie	60-100% LNB110 lub 60-100% LNB111	
Rozcieńczanie	LZC 18, LZC71	

NANOSZENIE	GRUBOŚĆ WARSTWY	Rozcieńczanie
Airless	150	20-40%
Natrysk	150	20-40%



Scheda Tecnica

UWAGI

- Gwarantuje się stabilność fizykochemiczną past barwiących KMT.
- Zaleca się zachowywać maksymalną dokładność formułowania kolorów zgodnie z KROMOSYSTEMEM – dokładność odważania wymaga sprzętu o czułości 0,01g. Dla uzyskania matowości pośrednich zaleca się mieszanie różnych konwerterów (KGA 1, KGA 2)
- Pigmenty KMT dobrane są z uwzględnieniem najwyższych wartości odporności fizyczno-chemicznych i stabilności w czasie zgodnie z wymogami norm europejskich.
- Należy pamiętać, że proporcja pasty barwiącej KMT 10 w stosunku do zawartości konwertera bezbarwnego, w konwerterach pigmentowanych KKR i KHR, zawiera się w proporcji 30/70.
- Nie zaleca się używać produktów starych dla reprodukcji kolorów, gdyż może dochodzić do powstawania nieznacznych różnic kolorystycznych tworzonych emalii.
- Proporcje utwardzania podano wagowo. Potwierdzono możliwość użycia do utwardzania emalii matowych utwardzacza LNB 17.
- Użycie LNB 190 lub LNB 20670 przyda powłokom emalii matowych ekstremalnie dużej odporności na żółknięcie. Niemniej już zastosowanie LNB 18 zwiększa istotnie odporność na żółknięcie.
- Dla uzyskania najwyższej odporności powłok połyskowych zaleca się stosowanie minimum 50% LNB 110.
- Naniesienie drugiej warstwy bez szlifu międzyoperacyjnego możliwe jest po 3-ech do 5-u godzin od nałożenia pierwszej warstwy emalii.
- Dla właściwego procesu utwardzania zaleca się stosowanie omawianych produktów w temperaturach powyżej 15°C.
- Nawet jeśli pot-life emalii, utwardzonych zalecanymi przez producenta utwardzaczami, wynosi w temperaturze 20°C - 3 godziny, to doradza się zużycie przygotowanej mieszanki w ciągu jednej godziny.
- Dla optymalnego efektu wypełnienia (zwłaszcza połysków) zaleca się stosowanie pod emalie podkładów poliestrowych, zmatowanych trzema granulacjami papieru: 280-320-400.
- Użycie podkładów poliuretanowych skutkować będzie, w dłuższym przedziale czasowym, nieznacznym siadaniem powłoki i niewielką utratą przyczepności.
- Jak już zaznaczono, ewentualne dopolerowanie połysków, należy przeprowadzić po całkowitym utwardzeniu emalii – tj. po minimum 3-ech dniach od aplikacji (w zależności od temperatury środowiska schnięcia, czas ten może wzrosnąć do 7-miu dni).

Wskazania do przechowywania

Przechowywać w temperaturze nie wyższej niż 30°C / nie niższej niż 5°C

DATA PRZYDATNOŚCI DO UŻYTKU

8 miesięcy

Data edycji: 04/2011

Wersja nr:1



Scheda Tecnica

WAŻNE:

Efekt końcowy procesu lakierniczego zależy nie tylko od jakości produktu, ale od wielu innych warunków zmiennych: środowiska aplikacji, możliwości zaistnienia różnic we właściwościach chemiczno – fizycznych surowców nawet tego samego rodzaju lub ich zróżnicowania jakościowego, stopień stabilności cyklu aplikacyjnego, stan i wydajność urządzeń aplikacyjnych, sposób sporządzania mieszanin lakierów, sposoby ich rozcieńczania oraz inne.

Ponieważ powyższe czynniki leżą poza kontrolą i decyzją naszej firmy – nie może być nam przypisana odpowiedzialność za efekty stosowania lakierów. Firma nasza gwarantuje stałość parametrów chemiczno-fizycznych produktów w pewnym zakresie tolerancji i zakresie parametrów określonych niniejszymi kartami.

W przypadku niezgodności produktu w odniesieniu do deklarowanych przez producenta parametrów firma nasza dopełni wszelkich starań, by wymienić niezwłocznie taki produkt.

Niemniej efekt końcowy zastosowania naszych produktów zależy będzie od użytkownika, na którym ciąży obowiązek sprawdzenia, czy produkt odpowiada, co do swych właściwości, deklarowanym w karcie i czy szczególne warunki środowiskowe i aplikacyjne nie wymuszają konieczności modyfikacji zastosowania.

Ponadto należy pamiętać, iż w toku przemysłowego stosowania cykli lakierniczych toleruje się jako zgodny z normą 5-cio % zakres występowania braków i błędów, nie rzutujący na ocenę produktów.

Właściwości chemiczno-fizyczne produktu wskazane w niniejszej karcie technicznej odnoszą się do temperatury 20°C i wilgotności względnej środowiska zastosowania lakierów - 70% .

W stopce karty podano datę jej sporządzenia oraz progresywną numerację wersji.

Zachęcamy użytkownika, by w związku z rozwojem produktu i koniecznymi, wynikającymi z rosnącego doświadczenia stosowania, modyfikacjami danych - do sprawdzania, czy dysponuje najbardziej aktualną wersją karty danego produktu.

Przypominamy, iż optymalne warunki stosowania produktów, o ile to możliwe, dla uzyskania najlepszego efektu to: temperatura pokojowa środowiska aplikacji pomiędzy 18 a 22°C, wilgotność względna środowiska aplikacji pomiędzy 65 a 70%, wilgotność drewna pomiędzy 8 a 14%,

Przechowywać produkt w chłodnym i suchym miejscu, używać narzędzi i urządzeń nie iskrzących, nie palić podczas pracy z produktami.

Do obowiązku użytkownika lakierów należy respektowanie zasad bezpieczeństwa i higieny pracy podczas aplikacji produktu.

Dla uzyskania uzupełniających informacji proszę zwrócić się do: