

PRODUKT	LBR 90
OPIS TECHNICZNY	Podkład poliuretanowy czarny
DRUGI SKŁADNIK	50% LNB 77
ROZCIEŃCZALNIK	LZC 1026 - LZC 1051
PODSTAWOWE OBSZARY ZASTOSOWANIA	<i>Ręczne lakierowanie natryskowe MDF oraz forniru, lakierowanie elektrostatyczne i automatyczne.</i>
WŁAŚCIWOŚCI	<i>Bardzo dobra szybkość schnięcia, dobra szlifowalność tak ręczna, jak i mechaniczna, bardzo dobra zdolność utrzymywania połysku lakierów nawierzchniowych, dobry poziom moczenia podłoża.</i>

WŁAŚCIWOŚCI CHEMICZNO-FIZYCZNE	- ciężar właściwy część A = 1,210 ± 0,01 - LNB 77 = 0,945 ± 0,01 - zawartość ciał stałych część A (MU 591) = 63% ± 2% - część B (MU 591) = 24% ± 2% - zawartość ciał stałych (produktu utwardzonego) = 50% ± 2% - żywotność mieszanki = 2 h. - lepkość części A KF6 = 23" ± 2" - lepkość produktu utwardzonego KF4 = 20" ± 2" - schnięcie w temp. pokojowej a) pyłosuchość/ czas do wejścia w żel w 20°C (min./max) = 10' b) suchość na dotyk = 30' c) suchość głęboka = 4 h. - max. czas między nałożeniami "na mokro" bez konieczności szlifowania międzywarstwowego w 20°C (min./max) = 1 - 3 h. - szlifowalność (minimum) = po 4 h. - aplikacja lak. nawierzchniowego (minimum) = po 4 h. - termin przydatności do użytku od daty dostawy części A = 8 miesięcy - termin przydatności do użytku od daty dostawy części B = 4 miesiące - typ pakowania (metal, plastik ..) = metal - rezystencja produktu = 10+40 Mohm.cm
---------------------------------------	--

SPOSÓB NAŁOŻENIA	NATRYSK	NATRYSK ELEKTROST.
GRUBOŚĆ WARSTWY		
Ilość w 1 °warstwie g/m ²	130	130
Ilość w 2 °warstwie g/m ²	130	130
Max łącznie gr/m²	300	300
ROZCIEŃCZANIE (wsk. orientacyjne)	10% - 30%	10% - 30%

ZAŁECANY CYKL LAKIERNICZY

a)	- PODŁOŻE	Różne	
	- PODKŁAD	LBR90 – podkład PU czarny	1- 2 warstwy
	- LAKIER NAW.	serie LHR/LKR – barwne lakieru PU połyskowe/matowe	

- Dla lepszego utrzymania lakieru połyskowego zaleca się aplikować więcej niż jedną warstwę podkładu.
- Z uwagi na to, iż zachodzić mogą istotne różnice w jakości i stabilności lakierowanego surowca, każdorazowo należy sprawdzić cykl.
- Ostrzega się, iż przy aplikacji dużej ilości produktów pigmentowanych na podłoża o różnej gęstości powierzchniowej może dochodzić do spękań podkładu – w celu uniknięcia powyższych defektów należy zachowywać podane w niniejszej karcie wartości nałożenia.
- Utwardzanie 50% w stosunku wagowym.
- W przypadku konieczności nałożenia większych ilości i jednocześnie w przypadku tworzenia się "burt" na krawędziach zaleca się dodać do LBR 15 20-25% podkładu bezbarwnego LBA 22 lub LBA 26 i tak mocniej "używczyony" produkt utwardzać LNB 77 we właściwych proporcjach.
Przykład: LBR 90 - 100 parti
LBA 26 - 30 parti
LNB 77 - 65 parti
- Wskazania dotyczące ilości rozcieńczalnika należy traktować jako orientacyjne – ilości rzeczywiste zależą od realnych warunków aplikacji.
- Podane w karcie wartości czasów schnięcia odnoszą się do warunków: temperatura - 20°C oraz wilgotność względna – 70%.
- Produkt należy bardzo dobrze wymieszać przed użyciem.

LBR90-Maj '98- IV°

WAŻNE:

Z powodów:

- możliwości zaistnienia różnic we właściwościach chemiczno – fizycznych paneli lub surowców nawet tego samego rodzaju lub różnic jakości, które w sposób znaczny mogą wpływać na jakość cyklu lakierniczego;
- brak wpływu na sposób sporządzania mieszanin lakierów, sposoby ich rozcieńczania, środowisko aplikacji, urządzenia aplikacyjne i technikę nakładania, które to elementy mają wielki wpływ na osiągnięcie końcowego rezultatu;
- ponieważ powyższe czynniki leżą poza naszą kontrolą i decyzją – nie może być przypisana naszej firmie odpowiedzialność za efekty stosowania naszych lakierów.

Ponadto należy pamiętać, iż w toku przemysłowego stosowania cykli lakierniczych toleruje się jako zgodny z normą 5-cio % zakres występowania braków i błędów, nie rzutuujący na ocenę produktów.

Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej oparte są na naszych najlepszych doświadczeniach, próbach dokonywanych na rynku.

Firma nasza gwarantuje stałość parametrów chemiczno-fizycznych produktów w pewnym zakresie tolerancji i zakresie parametrów określonych niniejszymi kartami.

W przypadku niezgodności produktu w odniesieniu do deklarowanych przez producenta parametrów firma nasza dopełni wszelkich starań, by wymienić niezwłocznie taki produkt.

Niemniej efekt końcowy zastosowania naszych produktów zależeć będzie od użytkownika, na którym ciąży obowiązek sprawdzenia, czy produkt odpowiada, co do swych właściwości, deklarowanym w karcie i czy szczególnie warunki środowiskowe i aplikacyjne nie wymuszają konieczności modyfikacji zastosowania.

Właściwości chemiczno-fizyczne produktu wskazane w niniejszej karcie technicznej odnoszą się do temperatury 20°C i wilgotności względnej środowiska zastosowania lakierów - 70% .

W stopce karty podano datę jej sporządzenia oraz progresywną numerację wersji. Zachęcamy użytkownika, by w związku z rozwojem produktu i koniecznymi, wynikającymi z rosnącego doświadczenia stosowania, modyfikacjami danych - do sprawdzania, czy dysponuje najbardziej aktualną wersją karty danego produktu.