



Karta Techniczna

PRODUKT

LRR6A04

OPIS

POLYGREEN PODKŁAD BIAŁY POLIALILOWY NATRYSKOWY O DŁUGIEJ ŻYWOTNOŚCI MIESZANKI

GŁÓWNE OBSZARY ZASTOSOWANIA

Do lakierowania mebli, elementów płaskich, przestrzennych oraz frontów meblarskich, drzwi

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO-CHEMICZNE

Ciężar właściwy	1381 g/l (+/-20)
Zawartość ciał stałych składnika I	84% (+/- 2)
Lepkość (KF6) w 20°C	52" (+/- 2)

SPOSÓB UŻYCIA PRODUKTU

	Wagowo	Objęściowo
Katalizator (LOB5)	3%	3,8%
Akcelerator (LOB818)	1,5% - 2%	2,3% - 3%
Rozcieńczanie (LZC1000)	10% - 15%	17,4% - 26,2%

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU PO PRZYGOTOWANIU DO UŻYCIA

Pot-life mieszanki	7h - 8h
(rozcieńczenie LZC1000-15% w 20°C)	
Lepkość (DIN 53211 mm 4; 20 °C)	19" - 21" z 15% LZC1000

NANOSZENIE

GRUBOŚĆ WARSTWY

Rozcieńczanie

Natrysk	150-200 g/m ² każdej warstwy	(max 600 gr/mq)
Airless	150-200 g/m ² każdej warstwy	(max 600 gr/mq)

WŁASNOŚCI PRODUKTU NANIESIONEGO

Czas żelowania	60' - 70'
Odstęp czasowy pomiędzy warstwami – czas żelowania	1h - 2h
Suchość dotykowa	2h - 3h
Suchość głęboka	4h - 12h
Szlifowalny po	Szlifowanie min. po 24h
Nanoszenie lakierów nawierzchniowych po min/max	po 24h

UWAGI

Polialilowy podkład biały LRR6A04 charakteryzuje się brakiem zawartości styrenu, dobrą szlifowalnością, dobrą rozciągliwością, dobrą zdolnością utrzymywania się na krawędziach pionowych, plastycznością oraz wysoką zawartością ciał stałych. Czas żywotności mieszanki w kubku oraz czas żelowania na elemencie związane są ściśle z temperaturą produktu i otoczenia.



Karta Techniczna

Dla przyspieszenia szybkości sieciowania, bez ryzyka zmiany kolorystyki podkładu (zwiększenie ilości katalizatora i akceleraanta wpływa na stopień zszarzenia podkładu), zaleca się zastosowanie promotora reakcji poliestrowych LOB11 w ilości 1-2%.

Produkt można aplikować natryskowo także pistoletami ręcznymi z użyciem dysz 2,5-3 w systemie airless i air-mix.

Przy zastosowaniu urządzeń dwuobiegowych z odrębnymi zbiornikami (część utwardzona i część akcelerowana) przypomina się o konieczności podwojenia koncentracji akceleraanta i katalizatora w zbiornikach tak, by produkt zmieszany w komorze pistoletu w stosunku 1:1 miał właściwy stosunek utwardzania.

Rozcieńczanie LZC1000 jest najbardziej rozpowszechnione wśród klientów. Ewentualne zwiększenie zdolności moczenia, poprawa rozlewności oraz sterowanie (wydłużenie) czasem schnięcia w okresach ciepłych należy przeprowadzać z użyciem LZC9264.

Polialilowy podkład biały LRR6A04 może być nakładany także na polewarkach – w tym jednogłowicowych. Mieszanę wówczas przygotowujemy w sposób następujący:

LRR6A04 / VTC81 / LOB828 / LZC1000 / LOB810 = 100/2/1/10/2

Gęstość filtra polewarki = 50 mikronów

220-250 g/m² na warstwę, przy aplikacji na MDF - 1-2 warstwy

Lepkość produktu na polewarkę 25-35" DIN. 4

Utrzymywaj lepkość poprzez stałe dodawanie LZC1000 (metoda wkraplania)

Najlepsza szlifowalność z użyciem papieru o luźnym nasypie (od najgrubszego do najdrobniejszego): najpierw 220-280 do matowania wstępnego, później: 320-400 do zatarcia rys.

Nie poleca się używania włókny stalowej do szlifowania podkładu, gdyż zbyt wygładza ona powierzchnię, co może skutkować zmniejszeniem przyczepności lakierów nawierzchniowych.

W przypadku, gdy elementy uprzednio szlifowane oczekiwały na lakierowanie ponad 1 dzień – zaleca się ponowne lekkie przeszlifowanie papierem 320-400 zwłaszcza partii giętych lub zakrzywionych elementu.

DATA PRZYDATNOŚCI DO UŻYTKU

3 miesiące od daty produkcji, przechowywany w szczelnie zamkniętym oryginalnym opakowaniu

Wskazania do przechowywania

Przechowywać w temperaturze nie wyższej niż 30°C / nie niższej niż 5°C

Data edycji: 10/2014

Wersja nr:1

WAŻNE:

Effekt końcowy procesu lakierniczego zależy nie tylko od jakości produktu, ale od wielu innych warunków zmiennych: środowiska aplikacji, możliwości zaistnienia różnic we właściwościach chemiczno – fizycznych surowców nawet tego samego rodzaju lub ich zróżnicowania jakościowego, stopień stabilności cyklu aplikacyjnego, stan i wydajność urządzeń aplikacyjnych, sposób sporządzania mieszanin lakierów, sposoby ich rozcieńczania oraz inne.

Ponieważ powyższe czynniki leżą poza kontrolą i decyzją naszej firmy – nie może być nam przypisana odpowiedzialność za efekty stosowania lakierów. Firma nasza gwarantuje stałość parametrów chemiczno-fizycznych produktów w pewnym zakresie tolerancji i zakresie parametrów określonych niniejszymi kartami.

W przypadku niezgodności produktu w odniesieniu do deklarowanych przez producenta parametrów firma nasza dopełni wszelkich starań, by wymienić niezwłocznie taki produkt.

Niemniej efekt końcowy zastosowania naszych produktów zależeć będzie od użytkownika, na którym ciąży obowiązek sprawdzenia, czy produkt odpowiada, co do swych właściwości, deklarowanym w karcie i czy szczególne warunki środowiskowe i aplikacyjne nie wymuszają konieczności modyfikacji zastosowania.

Ponadto należy pamiętać, iż w toku przemysłowego stosowania cykli lakierniczych toleruje się jako zgodny z normą 5-cio % zakres występowania braków i błędów, nie rzutujący na ocenę produktów.

Właściwości chemiczno-fizyczne produktu wskazane w niniejszej karcie technicznej odnoszą się do temperatury 20°C i wilgotności względnej środowiska zastosowania lakierów - 70% .

W stopce karty podano datę jej sporządzenia oraz progresywną numerację wersji.

Zachęcamy użytkownika, by w związku z rozwojem produktu i koniecznymi, wynikającymi z rosnącego doświadczenia stosowania, modyfikacjami danych - do sprawdzania, czy dysponuje najbardziej aktualną wersją karty danego produktu.

Przypominamy, iż optymalne warunki stosowania produktów, o ile to możliwe, dla uzyskania najlepszego efektu to: temperatura pokojowa środowiska aplikacji pomiędzy 18 a 22°C, wilgotność względna środowiska aplikacji pomiędzy 65 a 70%, wilgotność drewna pomiędzy 8 a 14%, Przechowywać produkt w chłodnym i suchym miejscu, używać narzędzi i urządzeń nie iskrzących, nie palić podczas pracy z produktami. Do obowiązku użytkownika lakierów należy respektowanie zasad bezpieczeństwa i higieny pracy podczas aplikacji produktu.

Dla uzyskania uzupełniających informacji proszę zwrócić się do: