

Informacja techniczna

Hesse Lakier podkładowy PUR izolujący DG 4720-0001

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 2 : 1 Utwardzacz PUR DR 4040



Opis produktu

DG 4720-0001 to przezroczysty podkład, który charakteryzuje się niską lepkością i krótkim czasem schnięcia. Materiał lakierowniczy wyróżnia się dobrym działaniem izolującym do stosowania na drewnach bogatych w żywicę i substancje czynne. Najlepiej nadaje się do gruntowania drewna zabieganego na ciemny kolor. Dodatkowo DG 4720-001 nadaje się do wzmocnienia drewna miękkiego (poprawa twardości ryskowej). Oprócz tego, stosując DG 4720-0001 w kombinacji z przezroczystymi podkładami o wysokiej zawartości składników nietłucznych pod lakierami wysokopiętuskowymi następuje redukcja tendencji do zmiany objętości.

Obszar zastosowania

DG 4720-0001 można stosować w pełnym zakresie wykańczania sklepów / wewnątrz, w tym także w kuchniach i łazienkach oraz we wnętrzach statków.

Dziedzina zastosowania

- Wykończenie wnętrz
- Kuchnia i łazienka
- Meble
- Wykończenie wnętrz statków
- Zastosowania specjalne

Materiał podłożowy

- ciemne gatunki drewna liściastego o drobnych porach
- ciemne gatunki drewna liściastego o dużych porach
- drewno egzotyczne/tropikalne
- jasne gatunki drewna liściastego o drobnych porach
- jasne gatunki drewna liściastego o dużych porach
- fornir sztuczny/fineline
- MDF

Przygotowanie podłoża

Przygotowanie podłoża

Czyste, suche drewno, w zależności od rodzaju drewna i metody nanoszenia.

Szlifowanie podłoża granulacja



150 - 180

Szlifowanie międzywarstwowe papierem o ziarnistość



320 - 400

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

Informacja techniczna

Hesse Lakier podkładowy PUR izolujący DG 4720-0001

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 2 : 1 Utwardzacz PUR DR 4040

Aplikacja

Aplikacja	wielkość dyszy	ciśnienie natrysku	Nadruk na atomizerze
Instalacja 2-składnikowa			
Airless	 0,23 - 0,28		
Airless niskie ciśnienie			
Airmix	 0,23 - 0,28	60 - 100	2 - 2,5
natryskiwanie pneumatyczne	 1,8 - 2	1,8 - 2	
automat natryskowy do listew			
automat natryskowy			
robot do natryskiwania			

Czasy

Dopuszczalny okres użytkowania	 1 h / 20 °C
Suszenie	 2 h / 20 °C
Możliwość układania w stos po	 16 h / 20 °C
Pełne utwardzenie	 7 d / 20 °C

Obróbka końcowa

Obróbka końcowa	Po wystarczającym wyschnięciu i międzywarstwowym szlifowaniu lakieru prawie wszystkimi lakierami firmy Hesse PUR.
------------------------	---

Wskazówki dotyczące sposobu użycia

Przebieg prac, jak również liczbę warstw niezbędną do uzyskania działania izolacyjnego należy określić poprzez lakierowanie próbne na oryginalnym drewnie. Wcześniej należy umyć drewno mydłem do drewna lub rozcieńczalnikiem DV 4900 firmy Hesse, co może zmniejszyć ilość wymaganej pracy. Prosimy przy tym mieć na uwadze możliwe zmiany barwy i ekspresyjności drewna! W razie obróbki na gatunkach drewna bogatych w substancje czynne należy przestrzegać czasu suszenia 16 h / 20 °C! Uzupełniając w przypadku gatunków drewna bogatych w substancje czynne i żywice lub w także w przypadku egzotycznych gatunków drewna można zastosować DG 4720-0001 jako podkład izolujący do przezroczystych i barwnych lakierów HYDRO. Należy przy tym pamiętać, aby materiał DG 4720-0001 po suszeniu i koniecznym szlifowaniu międzywarstwowym nie przeszlifować aż do surowego drewna. Proszę także uwzględnić dodatkowo Informację techniczną określonego produktu HYDRO. W razie potrzeby wykonać lakierowanie próbne na oryginalnym drewnie.

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

Informacja techniczna

Hesse Lakier podkładowy PUR izolujący DG 4720-0001

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 2 : 1 Utwardzacz PUR DR 4040

Wskazówki specjalne

Produkt nie nadaje się do stosowania na wybielanych powierzchniach i do lakierowania na wenge. W razie stosowania jako izolacja krawędzi płyt MDF pod barwne systemy lakierowe mieszaninę lakier/utwardzacz obrabiać z Rozcieńczalnikiem DV 4994 w ilości 20 - 30 %. Dalsze powlekanie zawsze w tym samym dniu, po wcześniejszym przeszlifowaniu papierem 320 - 400. W przypadku stosowania jako trudnopalne powłoki dla statków morskich, odpowiednio do regulacji SOLAS 74 Reg. II-2/3, II-2/5, II-2/6, X/3, najnowsze wydanie, IMO Resolution MSC.36(63)-(1994 HSC Code) 7, IMO Resolution MSC.97(73)-(2000 HSC Code) 7, IMO MSC/Circ. 1120, produkt ten można stosować w kombinacji wyłącznie z odpowiednimi, dopuszczonymi produktami. Maksymalna całkowita ilość warstwy niewyschniętej przy zastosowaniu jako trudno zapalne powłoki dla statków żeglugi morskiej wynosi 200 g/m².

„Ocena ryzyka została przeprowadzona zgodnie z dyrektywą 2014/90/UE, załącznik II, ustęp 3. Utwardzona i wyschnięta powłoka nie stwarza fizycznych ani zdrowotnych zagrożeń, a także nie stanowi zagrożenia dla środowiska.”

Dane techniczne

Lepkość (+/- 15%)		28 s / ISO3
Wydajność na cykl operacyjny		6 - 11 Wydajność w dużym stopniu zależy od rodzaju aplikacji. Dane odnoszą się do jednego litra produktu nadającego się do obróbki, w razie potrzeby łącznie z utwardzaczem i rozcieńczalnikiem.
Zawartość surowców odnawialnych		0 %
NfA_Range		11,5 %
VOC_EU_Range		88,43 %
VOC FR		A+
warunki transportu		odporne na mróz - do maks. 30 °C
Trwałość podczas składowania tygodnie		52
Temperatura przechowywania		16 - 40
Liczba warstw (maks.)		3
Ilość na warstwę (min.)		80 g/m ²
Ilość na warstwę (maks.)		150 g/m ²
łączna gramatura powłoki		400 g/m ²
Stosunek składników mieszanki (objętościowy)		2 : 1 Utwardzacz PUR DR_4040
Informacje o mieszanii (wagowo)		100 : 58 Utwardzacz PUR DR_4040

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

Informacja techniczna

Hesse Lakier podkładowy PUR izolujący DG 4720-0001

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 2 : 1 Utwardzacz PUR DR 4040



Szczegółne właściwości / normy kontrolne

Postacie Norma / podstawa badania



Certyfikat systemu zapewnienia jakości (moduł D); dyrektywa 2014/90/UE (dyrektywa w sprawie wyposażenia statków)

Przykład procedury

Wykończenie wnętrz, orzech naturalny, wysoki połysk

Izolacja: 2 x z suszeniem pośrednim (20 - 30 min / 20 °C temperatury pokojowej) Podkład izolujący PUR Hesse DG 4720-0001, stosunek składników mieszanki (objętościowy) 2 : 1 z Utwardzaczem PUR DR 4040; dodatek Rozcieńczalnika DV 4994 w ilości 5 - 10 % w odniesieniu do mieszanki lakieru z utwardzaczem

Suszenie: 2 h / 20 °C

Szlifowanie lakieru: papierem o ziarnistości 320 - 400 (odpylanie)

Podkład: według potrzeb 2 - 3 x z suszeniem pośrednim (10 - 30 min / 20 °C temperatury pokojowej) 100 - 250 g/m² Podkład Hesse PUR DG 4760, stosunek składników mieszanki (objętościowy) 1 : 3 z Utwardzaczem PUR DR 4038; dodatek

Rozcieńczalnika DV 4935 lub DV 4981 w ilości 20 - 30 % (w razie wysokich temperatur i dużych powierzchni) w odniesieniu do mieszanki lakieru z utwardzaczem

Suszenie: co najmniej 16 h / 20 °C

Szlifowanie lakieru: papierem o ziarnistości 320 - 400 (odpylanie)

Podkład: według potrzeb 2 - 3 x z krótkim suszeniem pośrednim (10 - 30 min / 20 °C temperatury pokojowej) 100 - 250 g/m²

Podkład Hesse PUR DG 4760, stosunek składników mieszanki (objętościowy) 1 : 3 z Utwardzaczem PUR DR 4038; dodatek Rozcieńczalnika DV 4935 lub DV 4981 w ilości 20 - 30 % (w razie wysokich temperatur i dużych powierzchni) w odniesieniu do mieszanki lakieru z utwardzaczem

Suszenie: co najmniej 16 h / 20 °C

W razie potrzeby można zagruntować jeszcze raz. Szlifowanie lakieru wykonać po wystarczającym suszeniu na ostatniej warstwie podkładu w zależności od gatunku drewna i odcienia, papierem o ziarnistości 400 - 800 (odpylanie).

Lakierowanie końcowe: 2 x z jednym suszeniem pośrednim (20 - 30 min / 20 °C temperatury pokojowej) Lakier nawierzchniowy PUR Brillant Hesse DU 44099, stosunek składników mieszanki (objętościowy) 2 : 1 z Utwardzaczem PUR DR 4080; dodatek Rozcieńczalnika DV 4935 w ilości 20 - 30 % w odniesieniu do mieszanki lakieru z utwardzaczem

Pyłosuchość: po 10 - 20 min / 20 °C

Możliwość pakowania/polerowania: po minimum 3 d / 20 °C

Wskazówki dotyczące zamawiania

Numer zamówienia	Połysk 60° (Gloss +/-5)	Stopień połysku
DG_4720-0001		

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

Informacja techniczna

Hesse Lakier podkładowy PUR izolujący DG 4720-0001

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 2 : 1 Utwardzacz PUR DR 4040



Akcesoria

	Numer zamówienia	Nazwa artykułu
Utwardzacz	DR 4040	Utwardzacz PUR
Rozcieńczalnik	DV 4994	Rozcieńczalnik PUR
	DV 4981	Rozcieńczalnik PUR
Opóźniacz	DV 4909	Opóźniacz PUR
Środek do czyszczenia urządzenia	RV 1	Rozcieńczalnik czyszczący

Wskazówki ogólne dotyczące sposobu użycia

Lakiery PUR nie powinny być obrabiane ani suszone przy temperaturach materiału i w pomieszczeniu poniżej 18 °C i przy wilgotności względnej poniżej 40 %, idealne wartości to: 20 - 25 °C, 50 - 65 % (wilgotność względna).

Wartości odbiegające skutkują problemami podczas suszenia lub utwardzania. W celu uniknięcia problemów z przyczepnością powierzchni z lakierami PUR należy przeszlifować przed lakierowaniem i tak przygotowaną powierzchnię możliwie natychmiast pokryć lakierem. Stare mieszaniny lakier/utwardzacz niekorzystnie wpływają na jakość uzyskiwanych powierzchni (przyczepność/odporność). W przypadku świeżo wybielonych powierzchni drewnianych należy przed nałożeniem odpowiedniej powłoki z lakieru PUR przeprowadzić suszenie pośrednie przez minimum 48 h / 20 °C. Końcowa twardość powłoki lakierniczej zostaje osiągnięta przy prawidłowym przechowywaniu (minimalna temperatura pomieszczenia 20 °C) po upływie jednego tygodnia.

Prosimy przeprowadzić lakierowanie próbne w warunkach odpowiadających rzeczywistym!

Nasze informacje techniczne są na bieżąco aktualizowane pod kątem stanu wiedzy technicznej i przepisów prawa. Podane wartości nie oznaczają specyfikacji, są to typowe dane produktów. Zawsze aktualną wersję można zobaczyć w Internecie na stronie www.hesse-lignal.de lub uzyskać od Państwa opiekuna klienta. Dane te mają charakter doradczy, opierają się na dobrej wierze i starannych badaniach zgodnie z aktualnym stanem techniki. Informacje te nie mają charakteru prawnie wiążącego. Oprócz tego odsyłamy Państwa do naszych warunków handlowych. Karta charakterystyki produktu jest udostępniona zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006.

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.