



Opis produktu

FANTASTIC-FILL to bardzo dobrze wypełniający podkład izolujący PUR na bazie akrylanu, o znakomitej gładkości powierzchni, który optymalizuje parametry szlifowalności i jednocześnie skraca czas szlifowania. Tiksotropowe ustawienie ułatwia aplikację na krawędziach i pionowych elementach, jednocześnie nie pogarszając rozlewności na powierzchniach poziomych. Już po krótkim suszeniu powierzchnię wypełnioną materiałem FANTASTIC-FILL można lakierować na drugiej stronie i bez problemu składować na wózkach etażowych. FANTASTIC-FILL opracowano z myślą o zorientowanym na proces szlifowania ręcznym i maszynowym do postaci proszku.

Obszar zastosowania

FANTASTIC-FILL można stosować w pełnym zakresie wykańczania sklepów / wnętrz, w tym także w kuchniach i łazienkach oraz we wnętrzach statków. W zależności od zastosowania materiał FANTASTIC-FILL można używać w różnych wariantach utwardzenia.

Dziedzina zastosowania

- Wykończenie wnętrz
- Kuchnia i łazienka
- Meble
- Wykończenie wnętrz statków
- Zastosowania specjalne

Materiał podłożowy

- ciemne gatunki drewna liściastego o drobnych porach
- ciemne gatunki drewna liściastego o dużych porach
- jasne gatunki drewna liściastego o drobnych porach
- jasne gatunki drewna liściastego o dużych porach
- fornir sztuczny/fineline
- drewno drzew iglastych
- twarde włókna
- HDF
- MDF
- płyta wiórowa
- ABS
- PVC twardy/miękki
- metal lekki/aluminium
- cynk/ocynkowany
- odpowiednio zagruntowany
- folia podkładowa
- folia melaminowa
- Folia papierowa

Przygotowanie podłoża

Przygotowanie podłoża

Czyste, suche drewno, w zależności od gatunku drewna i metody nanoszenia. Przed lakierowaniem należy wykonać szlifowanie czyszczące na folii lub melaminie.

Szlifowanie podłoża granulacja



150 - 320

Szlifowanie międzywarstwowe papierem o ziarnistość



320 - 400

Uwagi o szlifowaniu



Przy powlekaniu bezpośrednim na wyczyszczonych lub przeszlifowanych foliach należy przeprowadzić lakierowanie próbne w celu sprawdzenia przyczepności!

W przypadku lakierowania końcowego o wysokim połysku zaleca się szlifowanie lakieru papierem o ziarnistości 400 - 600.

Informacja techniczna

Hesse FANTASTIC-FILL DP 4755-9343

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 10 : 1 PU Hardener DR 4071

Aplikacja

Aplikacja	wielkość dyszy	ciśnienie natrysku	Nadruk na atomizerze
Instalacja 2-składnikowa			
Airless	 0,23 - 0,28		
Airless niskie ciśnienie			
Airmix	 0,23 - 0,28	60 - 100	2 - 2,5
natryskiwanie pneumatyczne	 2 - 2,5	1,8 - 2	
automat natryskowy do listew			
automat natryskowy			
robot do natryskiwania			

Czasy

Dopuszczalny okres użytkowania	 8 h / 20 °C
Czas przydatności do użycia	 8 h / 20 °C
Suszenie	 2 h / 20 °C
Pełne utwardzenie	 7 d / 20 °C

Obróbka końcowa

Obróbka końcowa	Po odpowiednim wysuszeniu i szlifowaniu międzywarstwowym, niemal wszystkimi lakierami PUR.
-----------------	--

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.



Wskazówki specjalne

Materiał FANTASTIC-FILL w stosunku składników mieszanki (objętościowym) 10 : 1 / (grawimetrycznym) 100 : 7 z Utwardzaczem PUR DR 4071 można stosować uniwersalnie dzięki jego właściwościom izolująco-wypełniającym. Jednocześnie FANTASTIC-FILL w takim utwardzeniu można stosować na następujących oszlifowanych i odtłuszczonych metalach: żelazo, żelazo ocynkowane, blachy V2A i aluminium. Uzupełniając na tworzywach ABS i PVC po dokładnym przeszlifowaniu i oczyszczeniu. Inne metale i tworzywa sztuczne należy przetestować. W razie potrzeby wykonać lakierowanie próbne.

Materiał FANTASTIC-FILL w stosunku składników mieszanki (objętościowym) 10 : 1 / (grawimetrycznym) 100 : 7 z Utwardzaczem PUR DR 4070 można aplikować na jasnych i ciemnych gatunkach drewna (z wyjątkiem gatunków egzotycznych), na płytach MDF lub płytach wiórowych pokrytych folią oraz powlekać krawędzie ABS lub PVC. Aplikacja na surowych powierzchniach i krawędziach płyt MDF jest możliwa w stosunku składników mieszanki (objętościowym) 10 : 1 / (grawimetrycznym) 100 : 7 z Utwardzaczem PUR DR 4071 lub (objętościowym) 5 : 1 / (grawimetrycznym) 100 : 14 z Utwardzaczem DR 4070!

Materiał FANTASTIC-FILL w stosunku składników mieszanki (objętościowym) 3 : 1 / (grawimetrycznym) 100 : 24 z Utwardzaczem PUR DR 4076-0001 można stosować również jako wypełniacz izolujący. Bez dodatku rozcieńczalnika materiał FANTASTIC-FILL z Utwardzaczem DR 4076-0001 jest zgodny z dyrektywą Decopaint i tym samym spełnia wymogi rozporządzenia ChemVOCFarbV.

W przypadku stosowania jako trudnopalna powłoka malarska dla statków morskich zgodnie z SOLAS 74 Reg. II-2/3, II-2/5, II-2/6, X/3, najnowsze wydanie, IMO Resolution MSC.36(63)-(1994 HSC Code) 7, IMO Resolution MSC.97(73)-(2000 HSC Code) 7, IMO MSC/Circ. 1120, produkt ten można łączyć tylko z innymi dopuszczonymi i technicznie odpowiednimi produktami. W razie stosowania jako trudnopalna powłoka malarska dla statków morskich maksymalna całkowita ilość powłoki niewyschniętej z użyciem DP 4755-9343 wynosi 100 g/m².

Na podłożach z płyty MDF: Grube płyty, które zostały wyprodukowane przez sklejenie kilku cienkich płyt, są z powodu zróżnicowanych naprężeń szczególnie podatne na pęknięcia krawędzi. Lepiej jest wybrać jednorodną płytę MDF o pasującej grubości. Płyty klejone w każdym razie zeszlifować na krawędziach na płasko i wstępnie zaizolować bezbarwnie. Woda, która wskutek zaklejania dostała się do środka, musi wyparować przed lakierowaniem.

„Ocena ryzyka została przeprowadzona zgodnie z dyrektywą 2014/90/UE, załącznik II, ustęp 3. Utwardzona i wyschnięta powłoka nie stwarza fizycznych ani zdrowotnych zagrożeń, a także nie stanowi zagrożenia dla środowiska.”

Informacja techniczna

Hesse FANTASTIC-FILL DP 4755-9343

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 10 : 1 PU Hardener DR 4071



Hesse Lignal
inspiring you

Dane techniczne

Lepkość (+/- 15%)	 60 s / DIN6
Wydajność na cykl operacyjny	 4 - 10 Wydajność w dużym stopniu zależy od rodzaju aplikacji. Dane odnoszą się do jednego litra produktu nadającego się do obróbki, w razie potrzeby łącznie z utwardzaczem i rozcieńczalnikiem.
Zawartość surowców odnawialnych	 0 %
Udział związków nietłotnych (NFA)	 62,4 %
VOC EU	37,6 %
VOC FR	 C
warunki transportu	 odporne na mróz - do maks. 35 °C
Trwałość podczas składowania tygodnie	 52
Temperatura przechowywania	 16 - 40
Liczba warstw (maks.)	 4
Ilość na warstwę (min.)	 140 g/m ²
Ilość na warstwę (maks.)	 350 g/m ²
Łączna gramatura powłoki	 800 g/m ²
Stosunek składników mieszanki (objętościowy)	 10 : 1 PU Hardener DR_4071
Informacje o mieszanii (wagowo)	 100 : 7 PU Hardener DR_4071

Szczególne właściwości / normy kontrolne

Postacie	Norma / podstawa badania	Postacie	Norma / podstawa badania
	odporność na działanie śliny i potu według normy DIN 53160 część 1 i 2: brak odbarwień (poziom 5)		Klasyfikacja reakcji na ogień według normy DIN EN 13501-1, na sprawdzonych materiałach nośnych
	Certyfikat systemu zapewnienia jakości (moduł D); dyrektywa 2014/90/UE (dyrektywa w sprawie wyposażenia statków)		Klasyfikacja reakcji na ogień według normy DIN EN 13501-1, na sprawdzonych materiałach nośnych
	Trudnopalny B1 według normy DIN 4102; na odpowiednich podłożach.		

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

Informacja techniczna

Hesse FANTASTIC-FILL DP 4755-9343

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 10 : 1 PU Hardener DR 4071



Hesse Lignal
inspiring you

Przykład procedury

Front szafki z płyty MDF, foliowany, w kolorze RAL 9016, matowy

Szlif powierzchni: papierem 320 - 400 (odpylanie)

Szlif krawędzi i profili: papierem 150 - 180 (odpylanie)

Podkład: 1 x 150 - 200 g/m² Hesse FANTASTIC-FILL DP 4755-9343, stosunek składników mieszanki (objętościowy) 10 : 1 z Utwardzaczem PUR DR 4071, dodatek Rozcieńczalnika DV 4900 w ilości 15 % do mieszaniny lakier/utwardzacz

Suszenie: > 2 h / 20 °C, lepiej 16 h / 20 °C

Szlifowanie warstwy wypełniacza: papierem 320 - 400 (odpylanie)

Podkład: 1 x 150 - 200 g/m² Hesse FANTASTIC-FILL DP 4755-9343, stosunek składników mieszanki (objętościowy) 10 : 1 z Utwardzaczem PUR DR 4071, dodatek Rozcieńczalnika DV 4900 w ilości 15 % do mieszaniny lakier/utwardzacz

Suszenie: > 2 h / 20 °C, lepiej 16 h / 20 °C

Szlifowanie warstwy wypełniacza: papierem 320 - 400 (odpylanie)

Lakierowanie barwne i końcowe: 1 x 120 - 180 g/m² Hesse FANTASTIC-COLOR DB 48882-9016, stosunek składników mieszanki (objętościowy) 10 : 1 z Hesse Utwardzaczem PUR DR 4071, dodatek Rozcieńczalnika DV 4900 do mieszaniny lakier/utwardzacz w ilości 10 - 30 % Suszenie wskrośne: > 16 h / 20 °C

Wskazówki dotyczące zamawiania

Numer zamówienia	Odcień koloru	Stopień połysku
DP_4755-9343	WEISS	

Akcesoria

	Numer zamówienia	Nazwa artykułu
Utwardzacz	DR 4071	PU Hardener
Rozcieńczalnik	DV 4900	Rozcieńczalnik PUR
	DV 4935	PU Special thinner
Opóźniacz	DV 4909	PU Retarder
Środek do czyszczenia urządzenia	RV 1	Cleaning thinner

Wskazówki ogólne dotyczące sposobu użycia

Lakiery PUR nie powinny być obrabiane ani suszone przy temperaturach materiału i w pomieszczeniu poniżej 18 °C i przy wilgotności względnej poniżej 40 %, idealne wartości to: 20 - 25 °C, 50 - 65 % (wilgotność względna).

Wartości odbiegające skutkują problemami podczas suszenia lub utwardzania. W celu uniknięcia problemów z przyczepnością powierzchni z lakierami PUR należy przeszlifować przed lakierowaniem i tak przygotowaną powierzchnię możliwie natychmiast pokryć lakierem. Stare mieszaniny lakier/utwardzacz niekorzystnie wpływają na jakość uzyskiwanych powierzchni (przyczepność/odporność). W przypadku świeżo wybielonych powierzchni drewnianych należy przed nałożeniem odpowiedniej powłoki z lakieru PUR przeprowadzić suszenie pośrednie przez minimum 48 h / 20 °C.

Końcowa twardość powłoki lakierniczej zostaje osiągnięta przy prawidłowym przechowywaniu (minimalna temperatura pomieszczenia 20 °C) po upływie jednego tygodnia.

Prosimy przeprowadzić lakierowanie próbne w warunkach odpowiadających rzeczywistym!

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

Informacja techniczna

Hesse FANTASTIC-FILL DP 4755-9343

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 10 : 1 PU Hardener DR 4071



Hesse Lignal
inspiring you

Nasze informacje techniczne są na bieżąco aktualizowane pod kątem stanu wiedzy technicznej i przepisów prawa. Podane wartości nie oznaczają specyfikacji, są to typowe dane produktów. Zawsze aktualną wersję można zobaczyć w Internecie na stronie www.hesse-lignal.de lub uzyskać od Państwa opiekuna klienta. Dane te mają charakter doradczy, opierają się na dobrej wierze i starannych badaniach zgodnie z aktualnym stanem techniki. Informacje te nie mają charakteru prawnie wiążącego. Oprócz tego odsyłamy Państwa do naszych warunków handlowych. Karta charakterystyki produktu jest udostępniona zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006.

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.