

Informacja techniczna

Hesse Lakier PUR wypełniająco-izolujący DP 4791-9343

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 4 : 1 Utwardzacz PUR DR 4058



Opis produktu

DP 4791-9343 to zgodny z dyrektywą Decopaint podkład izolujący PUR zapewniający najwyższą jakość i skuteczność izolacji. Produkt znakomicie nadaje się do zastosowania pod wysokopołyskowymi lakierami Hesse oraz do zastosowania w pomieszczeniach wilgotnych. Ze względu na bardzo dobrą przyczepność podkład izolujący PUR można stosować jako podkład zwiększający przyczepność na różnych tworzywach sztucznych.

Obszar zastosowania

DG 4791-9343 można stosować w pełnym zakresie wykańczania sklepów / wnętrz, w tym także w kuchniach i łazienkach oraz we wnętrzach statków jako podkład izolujący PUR.

Dziedzina zastosowania

- Wykończenie wnętrz
- Meble
- Zastosowania specjalne
- Kuchnia i łazienka
- Drzwi

Materiał podłożowy

- ciemne gatunki drewna liściastego o drobnych porach
- jasne gatunki drewna liściastego o dużych porach
- drewno drzew iglastych
- MDF
- ciemne gatunki drewna liściastego o dużych porach
- folia podkładowa
- folia melaminowa
- jasne gatunki drewna liściastego o drobnych porach
- Folia papierowa

Przygotowanie podłoża

Przygotowanie podłoża

Czyste, suche drewno, w zależności od gatunku drewna i metody nanoszenia. Przed lakierowaniem należy wykonać szlifowanie czyszczące na folii lub melaminie.

Szlifowanie podłoża granulacją



150 - 320

Szlifowanie międzywarstwowe papierem o ziarnistość



320 - 400

Uwagi o szlifowaniu



W przypadku lakierowania końcowego o wysokim połysku zaleca się szlifowanie wypełniacza papierem o ziarnistości 600.

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

Informacja techniczna

Hesse Lakier PUR wypełniająco-izolujący DP 4791-9343

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 4 : 1 Utwardzacz PUR DR 4058

Aplikacja

Aplikacja		wielkość dyszy	ciśnienie natrysku	Nadruk na atomizerze
Instalacja 2-składnikowa				
Airless		0,23 - 0,28		
Airless niskie ciśnienie				
Airmix		0,23 - 0,28	60 - 100	2 - 2,5
natryskiwanie pneumatyczne		2 - 2,5	1,8 - 2	
automat natryskowy do listew				
zalewanie szczelin				
automat natryskowy				
robot do natryskiwania				
odlewanie walców				

Czasy

Dopuszczalny okres użytkowania		2 h / 20 °C
Suszenie		5 h / 20 °C
Możliwość układania w stos po		16 h / 20 °C
Pełne utwardzenie		7 d / 20 °C

Obróbka końcowa

Obróbka końcowa	Po wystarczającym wyschnięciu i starannym oszlifowaniu wypełniacza, lakierami barwnymi Hesse PUR.
-----------------	---

Wskazówki dotyczące sposobu użycia

Maksymalna całkowita ilość powłoki niewyschniętej w przypadku zastosowania jako trudnopalne powłoki dla statków morskich wynosi 140 g/m².

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

Wskazówki specjalne

W przypadku stosowania jako trudnopalne powłoki dla statków morskich produkt ten można stosować w kombinacji wyłącznie z odpowiednimi, dopuszczonymi produktami.

Na podłożach z płyty MDF: W przypadku powłok płyt MDF można uniknąć wad lakierowania i pęknięć na krawędziach, jeżeli przestrzega się następujących kwestii: Dobór jakości MDF odpowiedniej do obszaru zastosowania, patrz dane producenta dotyczące normy europejskiej EN 622-5, pkt 4 Metody badań EN 317 (Wymagania dotyczące pęcznienia na grubość). Idealna wilgotność płyt to 5 - 7 %. MDF lakierować w miarę możliwości dookoła, strony tylne powinny być pomalowane co najmniej bezbarwnie. Unikać ostrych krawędzi i wyfrezowań, w miarę możliwości zaokrąglić. Krawędzie i wyfrezowania powlekać 2 razy wypełniaczem, nie szlifować nadmiernie (na wylot), ewentualnie jeszcze raz zagruntować. Grube płyty, które zostały wyprodukowane przez sklejenie kilku cienkich płyt, są z powodu zróżnicowanych naprężeń szczególnie podatne na pęknięcia krawędzi, dlatego lepiej jest wybrać jednorodną płytę MDF o pasującej grubości. Płyty klejone w każdym razie zeszlifować na krawędziach na płasko i wstępnie zaizolować bezbarwnie. Woda, która wskutek zaklejania dostała się do środka, musi wyparować przed lakierowaniem. Powierzchnie obrobione wypełniaczem należy składować w odpowiednich warunkach i po krótkim czasie powlekać warstwą końcową.

„Ocena ryzyka została przeprowadzona zgodnie z dyrektywą 2014/90/UE, załącznik II, ustęp 3. Utwardzona i wyschnięta powłoka nie stwarza fizycznych ani zdrowotnych zagrożeń, a także nie stanowi zagrożenia dla środowiska.”

Dane techniczne

Lepkość (+/- 15%)	 90 s / DIN4
Wydajność na cykl operacyjny	 5 - 10 Wydajność w dużym stopniu zależy od rodzaju aplikacji. Dane odnoszą się do jednego litra produktu nadającego się do obróbki, w razie potrzeby łącznie z utwardzaczem i rozcieńczalnikiem.
Zawartość surowców odnawialnych	 0 %
NfA_Range	 66 %
VOC_EU_Range	33,95 %
VOC FR	 A+
warunki transportu	 odporne na mróz - do maks. 30 °C
Trwałość podczas składowania tygodnie	 52
Temperatura przechowywania	 16 - 40
Liczba warstw (maks.)	 4
Ilość na warstwę (min.)	 140 g/m²
Ilość na warstwę (maks.)	 300 g/m²
Łączna gramatura powłoki	 800 g/m²
Stosunek składników mieszanki (objętościowy)	 4 : 1 Utwardzacz PUR DR_4058
Informacje o mieszaninie (wagowo)	 100 : 18 Utwardzacz PUR DR_4058

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

Informacja techniczna

Hesse Lakier PUR wypełniająco-izolujący DP 4791-9343

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 4 : 1 Utwardzacz PUR DR 4058



Szczególne właściwości / normy kontrolne

Postacie Norma / podstawa badania



odporność na działanie śliny i potu według normy DIN 53160 część 1 i 2: brak odbarwień (poziom 5)



Klasyfikacja reakcji na ogień według normy DIN EN 13501-1, na sprawdzonych materiałach nośnych

Postacie Norma / podstawa badania



Trudnopalny B1 według normy DIN 4102; na odpowiednich podłożach.



Certyfikat systemu zapewnienia jakości (moduł D); dyrektywa 2014/90/UE (dyrektywa w sprawie wyposażenia statków)

Przykład procedury

Mebłe łazienkowe z MDF, z głębokim frezowaniem, kolor biały, matowy

Szlifowanie obrzeży i profili: papierem 150 - 180 (odpylanie)

Podkład: 1 x 150 - 200 g/m² Podkład izolujący Hesse PUR DP 4791-9343, stosunek składników mieszanki (objętościowy) 4 : 1 z Utwardzaczem PUR DR 4058,

Dodatek Rozcieńczalnika DV 4935 w ilości 10 - 15 %

Suszenie: przynajmniej 5 h / 20 °C, lepiej 16 h / 20 °C

Szlifowanie warstwy wypełniacza: papierem 320 - 400 (odpylanie)

Podkład: 1 x 150 - 200 g/m² Podkład izolujący Hesse PUR DP 4791-9343, stosunek składników mieszanki (objętościowy) 4 : 1 z Utwardzaczem PUR DR 4058,

Dodatek Rozcieńczalnika DV 4935 w ilości 10 - 15 %

Suszenie: przynajmniej 5 h / 20 °C, lepiej 16 h / 20 °C

Szlifowanie warstwy wypełniacza: papierem 320 - 400 (odpylanie)

Lakierowanie lakierem barwnym: 1 x 120 - 150 g/m² Lakier barwny Hesse PUR DB 45245-9010, stosunek składników mieszanki (objętościowy) 10 : 1 z Utwardzaczem PUR DR 4070, dodatek DV 4994 w ilości 10 - 20 %

Suszenie: przynajmniej 5 h / 20 °C

Szlifowanie lakieru / wygładzanie: papierem 400 (odpylanie)

Lakierowanie wykończeniowe: 1 x 80 - 100 g/m² Lakier warstwowy Hesse PUR DE 45032, stosunek składników mieszanki (objętościowy) 10 : 1 z Utwardzaczem PUR DR 4070, dodatek DV 4994 w ilości 10 - 20 %

Suszenie: przynajmniej 16 h / 20 °C

Wskazówki dotyczące zamawiania

Numer zamówienia	Odcień koloru	Stopień połysku
DP_4791-9343	WEISS-	

Akcesoria

	Numer zamówienia	Nazwa artykułu
Utwardzacz	DR 4058	Utwardzacz PUR
Rozcieńczalnik	DV 4900	Rozcieńczalnik PUR
	DV 4935	PUR Rozcieńczalnik specjalny
Opóźniacz	DV 4909	Opóźniacz PUR
Środek do czyszczenia urządzenia	RV 1	Rozcieńczalnik czyszczący

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

Informacja techniczna

Hesse Lakier PUR wypełniająco-izolujący DP 4791-9343

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 4 : 1 Utwardzacz PUR DR 4058



Wskazówki ogólne dotyczące sposobu użycia

Lakiery PUR nie powinny być obrabiane ani suszone przy temperaturach materiału i w pomieszczeniu poniżej 18 °C i przy wilgotności względnej poniżej 40 %, idealne wartości to: 20 - 25 °C, 50 - 65 % (wilgotność względna).

Wartości odbiegające skutkują problemami podczas suszenia lub utwardzania. W celu uniknięcia problemów z przyczepnością powierzchni z lakierami PUR należy przeszlifować przed lakierowaniem i tak przygotowaną powierzchnię możliwie natychmiast pokryć lakierem. Stare mieszaniny lakier/utwardzacz niekorzystnie wpływają na jakość uzyskiwanych powierzchni (przyczepność/odporności). W przypadku świeżo wybielonych powierzchni drewnianych należy przed nałożeniem odpowiedniej powłoki z lakieru PUR przeprowadzić suszenie pośrednie przez minimum 48 h / 20 °C. Końcowa twardość powłoki lakierniczej zostaje osiągnięta przy prawidłowym przechowywaniu (minimalna temperatura pomieszczenia 20 °C) po upływie jednego tygodnia.

Prosimy przeprowadzić lakierowanie próbne w warunkach odpowiadających rzeczywistym!

Nasze informacje techniczne są na bieżąco aktualizowane pod kątem stanu wiedzy technicznej i przepisów prawa. Podane wartości nie oznaczają specyfikacji, są to typowe dane produktów. Zawsze aktualną wersję można zobaczyć w Internecie na stronie www.hesse-lignal.de lub uzyskać od Państwa opiekuna klienta. Dane te mają charakter doradczy, opierają się na dobrej wierze i starannych badaniach zgodnie z aktualnym stanem techniki. Informacje te nie mają charakteru prawnie wiążącego. Oprócz tego odsyłamy Państwa do naszych warunków handlowych. Karta charakterystyki produktu jest udostępniona zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006.

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.