

Informacja techniczna

Hesse Lakier PUR NANO TOP-COAT DU 4554x(połysk)

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 10 : 1 PU Hardener DR 4070



Opis produktu

Dwuskładnikowy lakier nawierzchniowy PUR z żywicami akrylowymi, bez związków aromatycznych. Materiał Hesse PUR NANO-TOP wyróżnia się szczególną przezroczystością, odpornością na zadrapania, gładkością w dotyku i równomiernym matowaniem bez chmur również na bardzo ciemnych podłożach. Produkt nie zawiera zmiękczacza ftalowego, dzięki czemu nadaje się do lakierowania zabawek dla dzieci.

Obszar zastosowania

Do pełnego zakresu wykańczania wewnątrz na wszystkich bezbarwnych podkładach PUR i do lakierowania nawierzchniowego barwnych lakierów PUR.

Dziedzina zastosowania

- Wykończenie wewnątrz
- Meble
- Zastosowania specjalne
- Kuchnia i łazienka

Materiał podłożowy

- ciemne gatunki drewna liściastego o drobnych porach
- jasne gatunki drewna liściastego o drobnych porach
- jasne gatunki drewna liściastego o dużych porach
- ciemne gatunki drewna liściastego o dużych porach
- fornir sztuczny/fineline
- wybielone
- drewno drzew iglastych

Przygotowanie podłoża

Przygotowanie podłoża

Czyste, suche drewno, w zależności od rodzaju drewna i metody nanoszenia.

Szlifowanie podłoża granulacja



150 - 180

Szlifowanie międzywarstwowe papierem o ziarnistość



320 - 400

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

Informacja techniczna

Hesse Lakier PUR NANO TOP-COAT DU 4554x(połysk)

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 10 : 1 PU Hardener DR 4070

Aplikacja

Aplikacja		wielkość dyszy	ciśnienie natrysku	Nadruk na atomizerze
Instalacja 2-składnikowa				
Airless		0,23 - 0,28 mm		
Airless niskie ciśnienie				
Airmix		0,23 - 0,28 mm	60 - 100 bar	2 - 2,5 bar
natryskiwanie pneumatyczne		1,8 - 2 mm	1,8 - 2 bar	
automat natryskowy do listew				
automat natryskowy				
robot do natryskiwania				

Czasy

Dopuszczalny okres użytkowania		8 h / 20 °C
Czas przydatności do użycia		8 h / 20 °C
Suszenie		2 h / 20 °C
Możliwość układania w stos po		16 h / 20 °C
Pełne utwardzenie		7 d / 20 °C

Obróbka końcowa

Obróbka końcowa	Po wystarczającym suszeniu i bezpośrednio po międzywarstwowym szlifowaniu lakieru, materiałem lakierniczym z tej samej serii.
-----------------	---

Wskazówki specjalne

PUR NANO-TOP DU 4554x(połysk) nadaje się także do lakierowania materiału UNA-COLOR DB 4524x(połysk)-(barwa) i daje - oprócz matowania wolnego od zmętnień - także pożądaną odporność na test obrączki. Gruntowanie wstępne przezroczystych struktur lakieru jest możliwe w zależności od żądanej powierzchni i od materiału nośnego, np. za pomocą Podkładów DG 4720-0001, DG 4734, DG 4717-0005 lub DG 4768-0004.

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

Informacja techniczna

Hesse Lakier PUR NANO TOP-COAT DU 4554x(połysk)

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 10 : 1 PU Hardener DR 4070

Dane techniczne

Lepkość (+/- 15%)		30 s / DIN4
Wydajność na cykl operacyjny		5 - 9 m ² /l Wydajność w dużym stopniu zależy od rodzaju aplikacji. Dane odnoszą się do jednego litra produktu nadającego się do obróbki, w razie potrzeby łącznie z utwardzaczem i rozcieńczalnikiem.
Zawartość surowców odnawialnych		0 %
Udział związków nietłotnych (NFA)		19,1 - 20,9 %
VOC FR		C
warunki transportu		odporne na mróz - do maks. 35 °C
Trwałość podczas składowania tygodnie		52
Temperatura przechowywania		16 - 40 °C
Liczba warstw (maks.)		1
Ilość na warstwę (min.)		100 g/m ²
Ilość na warstwę (maks.)		180 g/m ²
Łączna gramatura powłoki		180 g/m ²
Stosunek składników mieszanki (objętościowy)		10 : 1 PU Hardener DR_4070
Informacje o mieszanii (wagowo)		100 : 11 PU Hardener DR_4070

Szczególne właściwości / normy kontrolne

Postacie Norma / podstawa badania



Odporny w kontakcie z PVC



Receptura nie zawiera: środków do ochrony drewna, trujących metali ciężkich, zmiękczaczy ftalowych, formaldehydu, substancji CMR w kate-

Postacie Norma / podstawa badania



odporność na działanie śliny i potu według normy DIN 53160 część 1 i 2: brak odbarwień (poziom 5)



DIN 68861-część 1B (powierzchnie mebli; zachowanie się w przypadku obciążenia chemicznego)

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

Informacja techniczna

Hesse Lakier PUR NANO TOP-COAT DU 4554x(połysk)

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 10 : 1 PU Hardener DR 4070



Przykład procedury

Wyposażenie obiektów, płyta MDF foliowana, pokryta wypełniaczem, kolor czarny, głęboki mat

Szlifowanie warstwy wypełniacza: papierem 320 - 400 (odpylenie)

Lakierowanie lakierem barwnym: 1 x 120 - 140 g/m² Hesse UNA-COLOR DB 45245-9005, stosunek składników mieszanki (objętościowy) 10 : 1 z Utwardzaczem PUR DR 4070, rozcieńczenie mieszaniny lakieru z utwardzaczem w ilości 20 - 30 % za pomocą DV 4900

Suszenie pośrednie: co najmniej 4 h / 20 °C

Szlifowanie lakieru: papierem 400 (odpylenie).

Lakierowanie końcowe: 1 x 100 - 120 g/m² Hesse PUR NANO-TOP DU 45540, stosunek składników mieszanki (objętościowy) 10 : 1 z Utwardzaczem PUR DR 4070, rozcieńczenie za pomocą DV 4994 w ilości 10 % w odniesieniu do mieszaniny lakieru z utwardzaczem

Możliwość pakowania: po minimum 16 h / 20 °C

Wskazówki dotyczące zamawiania

Numer zamówienia	Odcień koloru	Połysk 60° (Gloss +/-5)	Stopień połysku
DU_45540			tępy mat
DU_45542		10	matowy
DU_45544		20	jedwabisty mat

Akcesoria

	Numer zamówienia	Nazwa artykułu
Utwardzacz	DR 4070	PU Hardener
Rozcieńczalnik	DV 4994	PU Thinner
Opóźniacz	DV 4909	PU Retarder
Środek do czyszczenia urządzenia	RV 1	Cleaning thinner

Wskazówki ogólne dotyczące sposobu użycia

Lakiery PUR nie powinny być obrabiane ani suszone przy temperaturach materiału i w pomieszczeniu poniżej 18 °C i przy wilgotności względnej poniżej 40 %, idealne wartości to: 20 - 25 °C, 50 - 65 % (wilgotność względna).

Wartości odbiegające skutkują problemami podczas suszenia lub utwardzania. W celu uniknięcia problemów z przyczepnością powierzchni z lakierami PUR należy przeszlifować przed lakierowaniem i tak przygotowaną powierzchnię możliwie natychmiast pokryć lakierem. Stare mieszaniny lakier/utwardzacz niekorzystnie wpływają na jakość uzyskiwanych powierzchni (przyczepność/odporności). W przypadku świeżo wybielonych powierzchni drewnianych należy przed nałożeniem odpowiedniej powłoki z lakieru PUR przeprowadzić suszenie pośrednie przez minimum 48 h / 20 °C.

Końcowa twardość powłoki lakierniczej zostaje osiągnięta przy prawidłowym przechowywaniu (minimalna temperatura pomieszczenia 20 °C) po upływie jednego tygodnia.

Prosimy przeprowadzić lakierowanie próbne w warunkach odpowiadających rzeczywistym!

Nasze informacje techniczne są na bieżąco aktualizowane pod kątem stanu wiedzy technicznej i przepisów prawa. Podane wartości nie oznaczają specyfikacji, są to typowe dane produktów. Zawsze aktualną wersję można zobaczyć w Internecie na stronie www.hesse-lignal.de lub uzyskać od Państwa opiekuna klienta. Dane te mają charakter doradczy, opierają się na dobrej wierze i starannych badaniach zgodnie z aktualnym stanem techniki. Informacje te nie mają charakteru prawnie wiążącego. Oprócz tego odsyłamy Państwa do naszych warunków handlowych. Karta charakterystyki produktu jest udostępniona zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006.

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.