

Informacja techniczna

Hesse Lakier PUR ADAMANT DU 48999

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 1 : 1 Utwardzacz PUR DR 4091



Hesse Lignal
inspiring you

Opis produktu

ADAMANT to bezbarwny i bardzo odporny na zarysowania lakier wysokopółtyskowy. Łatwy do obróbki i odporny na światło materiał lakierniczy jest już po 16 h czasu suszenia gotowy do polerowania zwykłego i płócienną tarczą polerską. Zawartość cząstek stałych w ilości 70 % sprawia, że produkt jest zgodny z dyrektywą Decopaint a receptura jest zorientowana na procesy. Gotowa powierzchnia wykazuje odporność chemiczną wg DIN 68861 1A.

Obszar zastosowania

ADAMANT można stosować w pełnym zakresie wykańczania sklepów/wnętrz, w tym także w kuchniach i łazienkach oraz we wnętrzach statków jako lakier końcowy na bezbarwnych podkładach Hesse PUR lub na lakierach barwnych Hesse PUR.

Dziedzina zastosowania

- Wykończenie wnętrz
- Meble
- Wykończenie wnętrz statków
- Kuchnia i łazienka
- Zastosowania specjalne

Materiał podłożowy

- odpowiednio zagruntowany

Przygotowanie podłoża

Przygotowanie podłoża

Na odpowiednich lakierach barwnych PUR i podkładach firmy Hesse. Przed aplikacją podłoże musi być świeżo przeszlifowane, czyste i odtłuszczone.

Szlifowanie podłoża granulacja		400 - 800
Szlifowanie międzywarstwowe papierem o ziarnistość		600 - 800
Uwagi o szlifowaniu		Zaleca się wybranie materiału ściernego o wysokim stopniu twardości (np. na bazie tlenku glinu).

Aplikacja

Aplikacja	wielkość dyszy	ciśnienie natrysku	Nadruk na atomizerze
Instalacja 2-składnikowa			
Airmix	0,23 - 0,28		2 - 2,5
natryskiwanie pneumatyczne	1,8 - 2	1,8 - 2	

Czasy

Suszenie		5 h / 20 °C
Możliwość układania w stos po		16 h / 20 °C
Pełne utwardzenie		7 d / 20 °C

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

Informacja techniczna

Hesse Lakier PUR ADAMANT DU 48999

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 1 : 1 Utwardzacz PUR DR 4091



Hesse Lignal
inspiring you

Obróbka końcowa

Obróbka końcowa

Po wystarczającym wysuszeniu i świeżym szlifie międzywarstwowym lakieru (odpylanie) tym samym materiałem.

Wskazówki specjalne

ADAMANT już po minimum 16 h / 20 °C jest gotowy do polerowania zwykłego i wielowarstwową płócienną tarczą polerską. Wymuszone schnięcie jest możliwe w temperaturze do maks. 30 °C. Gruntowanie wstępne jest możliwe w zależności od wymagań dotyczących powierzchni i od materiału podłożowego, np. za pomocą Hesse Podkładów bezbarwnych PUR DG 4717-0005, DG 4760, DG 4750, a także przy użyciu Hesse Lakierów barwnych PUR DB 45245-(barwa), DB 45205-(barwa) i DB 48885-(barwa). Z uwagi na odcień własny materiału ADAMANT należy najpierw wykonać sprawdzenie barwy w przypadku lakierowania na lakierach barwnych! Dodatek rozcieńczalnika do mieszaniny lakier/utwardzacz w ilości 10 - 30 % należy odpowiednio dopasować w zależności od pokrywanego elementu i warunków nanoszenia. Produkt nie nadaje się do stosowania na wybielanych powierzchniach!

W przypadku zastosowania jako trudnopalna powłoka malarska dla statków morskich zgodnie z SOLAS 74 Reg. II-2/3, II-2/5, II-2/6, X/3, najnowsze wydanie, IMO Resolution MSC.36(63)-(1994 HSC Code) 7, IMO Resolution MSC.97(73)-(2000 HSC Code) 7, IMO MSC/Circ. 1120, produkt ten można łączyć tylko z innymi dopuszczonymi i technicznie odpowiednimi produktami. W razie zastosowania tego produktu jako trudnopalnej powłoki malarskiej dla statków morskich maksymalna łączna ilość powłoki niewyschniętej wynosi 65 g/m².

„Ocena ryzyka została przeprowadzona zgodnie z dyrektywą 2014/90/UE, załącznik II, ustęp 3. Utwardzona i wyschnięta powłoka nie stwarza fizycznych ani zdrowotnych zagrożeń, a także nie stanowi zagrożenia dla środowiska.”

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

Informacja techniczna

Hesse Lakier PUR ADAMANT DU 48999

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 1 : 1 Utwardzacz PUR DR 4091



Hesse Lignal
inspiring you

Dane techniczne

Lepkość (+/- 15%)	 40 s / ISO3
Wydajność na cykl operacyjny	 4 - 16 Wydajność w dużym stopniu zależy od rodzaju aplikacji. Dane odnoszą się do jednego litra produktu nadającego się do obróbki, w razie potrzeby łącznie z utwardzaczem i rozcieńczalnikiem.
Zawartość surowców odnawialnych	 19,5 %
NfA_Range	 39,2 %
VOC_EU_Range	60,77 %
VOC FR	 C
warunki transportu	 odporne na mróz - do maks. 30 °C
Trwałość podczas składowania tygodnie	 52
Temperatura przechowywania	 16 - 40
Liczba warstw (maks.)	 2
Ilość na warstwę (min.)	 60 g/m²
Ilość na warstwę (maks.)	 250 g/m²
Łączna gramatura powłoki	 400 g/m²
Stosunek składników mieszanki (objętościowy)	 1 : 1 Utwardzacz PUR DR_4091
Informacje o mieszaniu (wagowo)	 100 : 114 Utwardzacz PUR DR_4091

Szczególne właściwości / normy kontrolne

Postacie Norma / podstawa badania



DIN 68861 część 1A (powierzchnie mebli; właściwości przy obciążeniu chemicznym), zgodny z normą EN 12720 >=5



odporność na działanie sily i potu według normy DIN 53160 część 1 i 2: brak odbarwień (poziom 5)



Odporny w kontakcie z PVC

Postacie Norma / podstawa badania



Zawartość WWA wg regulacji AfPS GS 2014:01; kategoria 1



Certyfikat systemu zapewnienia jakości (moduł D); dyrektywa 2014/90/UE (dyrektywa w sprawie wyposażenia statków)

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

**Przykład procedury****Fronty szafek, fornir z makassaru, wysoki połysk (bardzo odporny na zadrapania)**

Szlif drewna surowego: papierem o ziarnistości 150 - 180 (odpylanie)

Izolacja: 1 x 120 - 160 g/m² Hesse PUR OPTI-BASE DG 4750, stosunek składników mieszanki (objętościowy) 1 : 5 z Utwardzaczem PUR DR 4034, dodatek Rozcieńczalnika PUR DV 4994 w ilości 50 % do mieszanki lakier/utwardzacz

Suszenie pośrednie: 20 - 30 min / 20 °C

Izolacja: 1 x 120 - 160 g/m² Hesse PUR OPTI-BASE DG 4750, stosunek składników mieszanki (objętościowy) 1 : 5 z Utwardzaczem PUR DR 4034, dodatek Rozcieńczalnika PUR DV 4994 w ilości 50 % do mieszanki lakier/utwardzacz

Suszenie: > 16 h / 20 °C

Szlifowanie lakieru: papierem o ziarnistości 320 - 400 (odpylanie)

Podkład: 1 x 150 - 200 g/m² Hesse PUR OPTI-BASE DG 4750, stosunek składników mieszanki (objętościowy) 1 : 5 z Utwardzaczem PUR DR 4034, dodatek Rozcieńczalnika PUR DV 4994 w ilości 20 - 25 % do mieszanki lakier/utwardzacz

Suszenie pośrednie: 20 - 30 min / 20 °C

Podkład: 1 x 150 - 200 g/m² Hesse PUR OPTI-BASE DG 4750, stosunek składników mieszanki (objętościowy) 1 : 5 z Utwardzaczem PUR DR 4034, dodatek Rozcieńczalnika PUR DV 4994 w ilości 20 - 25 % do mieszanki lakier/utwardzacz

Suszenie: > 16 h / 20 °C

Im bardziej porowate drewno, tym więcej warstw podkładu należy nałożyć. W ciągu jednego dnia roboczego wolno nałożyć maks. 400 g/m² ilości powłoki niewyschniętej, następnie konieczny jest czas suszenia > 16 h / 20 °C! Należy wykonać tyle etapów gruntowania, aż lakierowana powierzchnia będzie mieć zamknięte pory przed szlifowaniem lakieru! Czas suszenia ostatniej warstwy lakieru podkładu z użyciem OPTI-BASE DG 4750 musi wynosić > 48 h / 20 °C! W razie wysokich temperatur lub w razie bardzo dużej lakierowanej powierzchni można opcjonalnie użyć Rozcieńczalnika PUR DV 4981.

Szlifowanie lakieru ostatniej warstwy podkładu: coraz delikatniej, papierem o ziarnistości 400 - 600 (odpylanie)

Lakierowanie na wysoki połysk: 1 x 100 - 120 g/m² Hesse ADAMANT DU 48999, stosunek składników mieszanki (objętościowy) 1 : 1 z Utwardzaczem PUR DR 4091, w zależności od potrzeby dodać Rozcieńczalnik DV 4905 w ilości 10 - 30 % do mieszanki lakier/utwardzacz

Suszenie: 20 - 30 min / 20 °C

Lakierowanie na wysoki połysk: 1 x 150 - 250 g/m² Hesse ADAMANT DU 48999, stosunek składników mieszanki (objętościowy) 1 : 1 z Utwardzaczem PUR DR 4091, w zależności od potrzeby dodać Rozcieńczalnik DV 4905 w ilości 10 - 30 % do mieszanki lakieru z utwardzaczem

W razie potrzeby powłokę po > 16 h / 20 °C utwardzania można wypolerować na wysoki połysk (patrz odrębna Informacja

Techniczna na naszej stronie internetowej https://hesse-lignal-2020-production.s3.amazonaws.com/Dokumente/Technische_Beschreibungen_EN/Sanding-Polishing_-_3M_Sanding_and_Polishing_Process_ADAMANT_DU_48999_EN.pdf

oraz https://hesse-lignal-2020-production.s3.amazonaws.com/Dokumente/Technische_Beschreibungen_EN/Sanding-Polishing_-_Mirka_Polishing_ADAMANT_DU_48999_EN.pdf

Wskazówki dotyczące zamawiania

Numer zamówienia	Połysk 60° (Gloss +/-5)	Stopień połysku
DU_48999		wysoki połysk

Akcesoria

	Numer zamówienia	Nazwa artykułu
Utwardzacz	DR 4091	Utwardzacz PUR
Rozcieńczalnik	DV 4905	Rozcieńczalnik specjalny
Środek do czyszczenia urządzenia	RV 1	Rozcieńczalnik czyszczący

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

Informacja techniczna

Hesse Lakier PUR ADAMANT DU 48999

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 1 : 1 Utwardzacz PUR DR 4091



Hesse Lignal
inspiring you

Wskazówki ogólne dotyczące sposobu użycia

W przypadku używania materiałów HYDRO części prowadzące materiał muszą być nierdzewne. Prosimy, aby nie obrabiać ani nie suszyć lakierów HYDRO przy temperaturze materiału i temperaturze pokojowej poniżej 18 °C. Idealna wilgotność powietrza podczas lakierowania wynosi 55 - 65 %. Zbyt niska wilgotność powietrza w pomieszczeniu podczas procesu lakierowania prowadzi do powstawania rys skurczowych, zbyt wysoka wilgotność wydłuża okres suszenia. Twardość końcową lakieru uzyskuje się po magazynowaniu przez co najmniej tydzień przy minimum 20 °C. Zasadniczo należy wykonać lakierowanie próbne w warunkach odpowiadających rzeczywistym w celu oceny oddziaływania koloru, przyczepności i przebiegu schnięcia.

Nasze informacje techniczne są na bieżąco aktualizowane pod kątem stanu wiedzy technicznej i przepisów prawa. Podane wartości nie oznaczają specyfikacji, są to typowe dane produktów. Zawsze aktualną wersję można zobaczyć w Internecie na stronie www.hesse-lignal.de lub uzyskać od Państwa opiekuna klienta. Dane te mają charakter doradczy, opierają się na dobrej wierze i starannych badaniach zgodnie z aktualnym stanem techniki. Informacje te nie mają charakteru prawnie wiążącego. Oprócz tego odsyłamy Państwa do naszych warunków handlowych. Karta charakterystyki produktu jest udostępniona zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006.

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.