



Opis produktu

PURA-ONE HDE 51-x (poziom połysk) charakteryzuje się szczególnie odporną na ścieranie i lepkoplastyczną powierzchnią, która ma również bardzo dobrą odporność chemiczną. Przezroczysta powłoka nawierzchniowa 2K-HYDRO jest również wysoce wypełniająca i odporna na światło. Produkt może być używany w szerokim zakresie zastosowań, od lakierowania drewnianych schodów po uszczelnianie parkietów we wnętrzach statków. Produkt może być stosowany na drewnie bielonym. W przypadku parkietów i podłóg drewnianych z tendencją do klejenia bocznego i blokowego zalecane jest połączenie z podkładem rozjaśniającym HG 21 lub podkładem przypalającym HG 22. Materiał lakierniczy posiada certyfikat IMO.

Obszar zastosowania

Do podłóg z parkietu, drewna i płyt OSB, które narażone są na najwyższe obciążenia. Można stosować również na wybielanych powierzchniach (wystarczająco wysuszonych).

Dziedzina zastosowania

- Parkiet ręcznie
- Wykończenie wnętrz statków
- Zastosowania specjalne
- schody

Materiał podłożowy

- ciemne gatunki drewna liściastego o drobnych porach
- ciemne gatunki drewna liściastego o dużych porach
- jasne gatunki drewna liściastego o drobnych porach
- jasne gatunki drewna liściastego o dużych porach

Przygotowanie podłoża

Przygotowanie podłoża

Jednym z warunków jest profesjonalnie ułożony i przygotowany parkiet lub odpowiednia drewniana podłoga!

Do parkietów i podłóg drewnianych zalecamy elastyczną dyspersyjną masę szpachlową WOOD-FILL HS 11 do wypełniania szczelin parkietowych o szerokości do < 2 mm oraz do wypełniania mniejszych ubytków w drewnie.

Po wysuszeniu i przeszlifowaniu drewna zgodnie z przepisami (najlepiej za pomocą siatki szlifierskiej o ziarnistości 120-150), uszczelniana powierzchnia musi być wolna od oleju, smaru, wosku i silikonów.

W przypadku nowych instalacji parkietu i podłóg drewnianych z tendencją do klejenia bocznego i blokowego zaleca się połączenie z podkładem rozjaśniającym HG 21 lub podkładem przypalającym HG 22.

Szczegółowe informacje na temat stosowania WOOD-FILL HS oraz podkładów HG 21 i HG 22 można znaleźć w informacjach technicznych dotyczących produktów.

Szlifowanie podłoża granulacja		100 - 120
Szlifowanie międzywarstwowe papierem o ziarnistość		120 - 150
Uwagi o szlifowaniu		Jakość i równomierność szlifowania drewna i szlifowania międzywarstwowego ma decydujące znaczenie dla wyglądu końcowej powierzchni. Po szlifowaniu powierzchnię prawidłowo odpylić.

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

Informacja techniczna

Hesse PURA-ONE HDE 51-x(połysk)

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 10 : 1 HYDRO Hardener HDR 71



Hesse Signal
inspiring you

Aplikacja

Aplikacja	wielkość dyszy	ciśnienie natrysku	Nadruk na atomizerze
bębnowanie			
malowanie pędzlem			

Czasy

Dopuszczalny okres użytkowania		3 h / 20 °C
Czas przydatności do użycia		2 h / 20 °C
Suszenie		3 h / 20 °C
Odporny po		7 d / 20 °C
Możliwość chodzenia po		8 h / 20 °C
Pełne utwardzenie		7 d / 20 °C

Obróbka końcowa

Obróbka końcowa

Po wystarczającym wyschnięciu: pierwsza konserwacja za pomocą Hesse PROTECT-CLEANER PR 90 lub Hesse ANTISLIP-CLEANER PR 93.

Wskazówki dotyczące sposobu użycia

Podłoga musi być dokładnie oszlifowana do surowego drewna, sucha i wolna od oleju, tłuszczu, wosku, silikonów i pyłu szlifierskiego. W przypadku renowacji / napraw na powierzchniach już polakierowanych: sprawdzić poprzez próbne lakierowanie, czy istniejące podłoże daje się pokryć lakierem PURA-ONE. Po wystarczającym wysuszeniu sprawdzić przyczepność całkowitej struktury! Materiał lakierniczy dobrze wstrząsnąć! Właściwy utwardzacz dodać do oryginalnego pojemnika lakieru i natychmiast wstrząsnąć, przez 1 - 2 minuty. Nie mieszać w pojemniku do aplikacji. Dokładnie przestrzegać proporcji mieszania, także przy ilościach częściowych, a mieszaninę dobrze wstrząsnąć. Wcisnąć wkładane sitko w otwór wylotowy, nalać mieszaninę lakieru i utwardzacza do odpowiedniego pojemnika do nanoszenia powłoki i pracować, pobierając materiał z niego! Mieszaninę można stosować tylko przez podany czas przydatności do użycia. Materiału z utwardzaczem nie należy składować w zamkniętych pojemnikach. Nie używać elektrycznych przyrządów do mieszania; ryzyko tworzenia się piany lub pęcherzy! Narzędzia pracy należy myć wodą. Przyschnięte resztki lakieru można usunąć za pomocą środka czyszczącego CLEANING-AGENT DV 9 firmy Hesse.

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.



Wskazówki specjalne

W celu uzyskania właściwości antypoślizgowych „R10” wg normy DIN 51130 konieczne jest dodanie 10 % antypoślizgowego dodatku Hesse HZ 75 do ostatniej warstwy lakieru! Dodatek należy dobrze rozrobić/wymieszać.] [Podłoża krytyczne, jak np. podłogi z kostki drewnianej, parkiet przemysłowy, deski heblowane, parkiety nad ogrzewaniem podłogowym itp. wymagają w celu zminimalizowania ryzyka sklejanego bocznej prawidłowej obróbki wstępnej z użyciem materiału HG 22. Posadzki parkietowe, które były wcześniej polakierowane w systemach zawierających rozpuszczalnik, prosimy obrabiać ponownie tylko za pomocą systemów zawierających rozpuszczalnik, aby zapobiec niebezpieczeństwu tworzenia się plam!] [Narzędzia pracy należy myć wodą.] [Przyschnięte resztki lakieru można usunąć za pomocą środka czyszczącego CLEANING-AGENT DV 9 firmy Hesse. Przed uzyskaniem twardości końcowej parkietu nie można przykrywać foliami ani dywanami. Materiał lakierniczy dobrze wstrząsnąć! Metoda natryskowa: możliwa; jednak konieczne jest dodanie wody. Utwardzacz należy dobrze wymieszać, a następnie ustalić lepkość podczas natrysku przez dodanie maksymalnie 5 % wody. Wymagane jest osobiste wyposażenie ochronne i przestrzeganie obowiązujących przepisów odnośnie aplikacji natryskowej.

W przypadku zastosowania jako trudnopalna powłoka malarska dla statków morskich zgodnie z SOLAS 74 Reg. II-2/3, II-2/5, II-2/6, X/3, najnowsze wydanie, IMO Resolution MSC.36(63)-(1994 HSC Code) 7, IMO Resolution MSC.97(73)-(2000 HSC Code) 7, IMO MSC/Circ. 1120, produkt ten można łączyć tylko z innymi dopuszczonymi i technicznie odpowiednimi produktami. W razie zastosowania tego produktu jako trudnopalnej powłoki malarskiej dla statków morskich maksymalna łączna ilość powłoki niewyschniętej wynosi 2 x 100 g/m².

„Ocena ryzyka została przeprowadzona zgodnie z dyrektywą 2014/90/UE, załącznik II, ustęp 3. Utwardzona i wyschnięta powłoka nie stwarza fizycznych ani zdrowotnych zagrożeń, a także nie stanowi zagrożenia dla środowiska.”

Informacja techniczna

Hesse PURA-ONE HDE 51-x(połysk)

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 10 : 1 HYDRO Hardener HDR 71



Hesse Lignal
inspiring you

Dane techniczne

Lepkość (+/- 15%)	 50 s / ISO4
Wydajność na cykl operacyjny	 9 - 13 Wydajność w dużym stopniu zależy od rodzaju aplikacji. Dane odnoszą się do jednego litra produktu nadającego się do obróbki, w razie potrzeby łącznie z utwardzaczem i rozcieńczalnikiem.
Giscode	W3/DD+
Zawartość surowców odnawialnych	 0 %
Udział związków nielotnych (NFA)	 35,5 - 38,6 %
VOC EU	7,1 - 7,3 %
VOC FR	 A
warunki transportu	 10 - 30 °C
Trwałość podczas składowania tygodnie	 52
Temperatura przechowywania	 10 - 30
Temperatura użycia (zakres)	 18 - 22
Liczba warstw (maks.)	 2
Ilość na warstwę (min.)	 80 g/m²
Ilość na warstwę (maks.)	 100 g/m²
Łączna gramatura powłoki	 200 g/m²
Stosunek składników mieszanki (objętościowy)	 10 : 1 HYDRO Hardener HDR_71
Informacje o mieszaniu (wagowo)	 100 : 10 HYDRO Hardener HDR_71

Szczegółne właściwości / normy kontrolne

Postacie Norma / podstawa badania



Produkt spełnia wytyczne niemieckiego rozporządzenia o farbach i lakierach zawierających rozpuszczalniki (ChemVOSFarbV)



Odporny w kontakcie z PVC



Certyfikat systemu zapewnienia jakości (moduł D); dyrektywa 2014/90/UE (dyrektywa w sprawie wyposażenia statków)

Postacie Norma / podstawa badania



Green Building - Applicable Standard Specification: Standard Specification: 2023 Al Sa'fat - Dubai Green Building System Applicable Specific Rules:



Antypożlizgowość zgodnie z normą DIN EN 16165:2023-02 (1)



Klasyfikacja VOC Belgia zgodnie z oceną Dekretu Królewskiego

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

Informacja techniczna

Hesse PURA-ONE HDE 51-x(połysk)

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 10 : 1 HYDRO Hardener HDR 71



Hesse Lignal
inspiring you

Przykład procedury

Parkiet, deska dębowa

Szlifowanie drewna ziarnistość 100 z późniejszym usuwaniem pyłu

Uszczelnianie: 2 x 100 g/m² PURA-ONE przy użyciu odpowiedniego włka. Suszenie pośrednie co najmniej 2-3 h / 20 °C temperatury pokojowej i wystarczająca cyrkulacja powietrza.

Szlifowanie pośrednie za pomocą szlifierki jednotarczowej i siatki szlifierskiej 120-150 z późniejszym odpyleniem.

Możliwość chodzenia po wyschnięciu przez co najmniej 8 godzin / temperatura pokojowa 20 °C i wystarczająca cyrkulacja powietrza.

Pełna nośność po co najmniej 7 dniach / 20 °C temperatury pokojowej i wystarczającej cyrkulacji powietrza.

Wskazówki dotyczące zamawiania

Numer zamówienia	Połysk 60° (Gloss +/-5)	Stopień połysku
HDE_51-7	40	jedwabisty połysk

Akcesoria

	Numer zamówienia	Nazwa artykułu
Utwardzacz	HDR 71	HYDRO Hardener
Opóźniacz	HZ 5-56	HYDRO Retarder
Środek do czyszczenia urządzenia	DV 9	CLEANING-AGENT

Wskazówki ogólne dotyczące sposobu użycia

Wilgotność drewna powinna mieścić się w granicach 8 - 12 %. Nie używać i nie suszyć lakierów HYDRO w temperaturze materiału i temperaturze pokojowej poniżej 18 °C. Idealna wilgotność powietrza podczas lakierowania wynosi od 55 do 65 %. W celu uniknięcia problemów z przyczepnością prosimy polakierowane powierzchnie przeszlifować na świeżo tuż przed lakierowaniem i w miarę możliwości natychmiast polakierować te oszlifowane powierzchnie. Gatunki drewna o dużej zawartości wosków, np. tek mogą negatywnie wpływać na przyczepność. Wodorozcieńczalne składniki drewna, np. zawarte w jesionie, oraz kwas garbnikowy np. w drewnie dębowym mogą wywołać zmiany barwy lub odbarwienia powłoki lakierniczej. Z tego względu zalecamy zasadniczo wykonanie próbnego lakierowania w celu oceny w warunkach rzeczywistych działania farby, przyczepności i przebiegu schnięcia! Wskazówki dotyczące czyszczenia i pielęgnacji: Prosimy przestrzegać instrukcji pielęgnacji zawartych w normie DIN 18356. Wycierać parkiet miękkimi szmatkami, zwilżając, nie na mokro. Prosimy stosować tylko neutralne środki czyszczące, niezawierające silikonu, salmiaku ani materiałów ściernych. Regularna pielęgnacja i czyszczenie przy zastosowaniu Środków pielęgnacyjnych Hesse PROTECT-CLEANER PR 90 oraz Hesse INTENSIVE-CLEANER PR 91 przedłużają żywotność powłoki lakierowej.

Nasze informacje techniczne są na bieżąco aktualizowane pod kątem stanu wiedzy technicznej i przepisów prawa. Podane wartości nie oznaczają specyfikacji, są to typowe dane produktów. Zawsze aktualną wersję można zobaczyć w Internecie na stronie www.hesse-lignal.de lub uzyskać od Państwa opiekuna klienta. Dane te mają charakter doradczy, opierają się na dobrej wierze i starannych badaniach zgodnie z aktualnym stanem techniki. Informacje te nie mają charakteru prawnie wiążącego. Oprócz tego odsyłamy Państwa do naszych warunków handlowych. Karta charakterystyki produktu jest udostępniona zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006.

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.