



Opis produktu

Odporny na światło materiał HYDRO-PUR MATO tworzy eleganckie, równomiernie matowe powierzchnie, charakteryzujące się doskonałą odpornością na zadrapania. Utworzone powierzchnie mają bardzo dużą odporność na obciążenia mechaniczne i chemiczne. Cechą szczególnie atrakcyjną tego innowacyjnego dwuskładnikowego systemu HYDRO są właściwości dotykowe soft-touch, dzięki którym materiał jest numerem jeden podczas wyboru materiału do produkcji odpornych powierzchni wysokiej jakości. Jeśli mimo bardzo dużej odporności wystąpi odkształcenie powierzchni lakieru przez uderzenie lub zadrapanie, można ją naprawić za pomocą prostego przetarcia mokrą szmatką.

Obszar zastosowania

Jako wysokojakościowy, głęboko matowy, odporny lakier końcowy na odpowiednich podkładach i lakierach warstwowych w pełnym zakresie meblarstwa i wykończenia wnętrz; do bezbarwnych, bejcowanych lub pokrytych lakierem barwnym powierzchni. Można stosować także do lakierowania powierzchni silnie obciążanych mechanicznie. Można stosować również na wybielanych powierzchniach (wystarczająco wysuszonych).

Dziedzina zastosowania

- Wykończenie wnętrz
- Zastosowania specjalne
- Drzwi
- Meble

Materiał podłożowy

- jasne gatunki drewna liściastego o drobnych porach
- drewno drzew iglastych
- odpowiednio zagruntowany
- jasne gatunki drewna liściastego o dużych porach

Przygotowanie podłoża

Przygotowanie podłoża

Odpowiednie podkłady Hesse HYDRO, wypełniacze pigmentowane lub lakiery barwne przepisowo wysuszone i oszlifowane, odpylone, czyste i odtłuszczone.

Szlifowanie podłoża granulacja



320 - 400

Uwagi o szlifowaniu



Jakość i równomierność szlifowania międzywarstwowego drewna lub podłoża ma decydujące znaczenie dla wyglądu końcowej powierzchni. Po szlifowaniu powierzchnię prawidłowo odpylić.

Aplikacja

Aplikacja	wielkość dyszy	ciśnienie natrysku	Nadruk na atomizerze
Airless	 0,23 - 0,38	100 - 120	
Airmix	 0,23 - 0,38		1,5 - 2,5
natryskiwanie pneumatyczne	 1,5 - 2	2,5 - 4	

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

**Czasy**

Czas przydatności do użycia	 2 h / 20 °C
Suszenie	 4 h / 20 °C
Możliwość układania w stos po	 16 h / 20 °C
Odporny po	 3 d / 20 °C
Pełne utwardzenie	 7 d / 20 °C

Wskazówki dotyczące sposobu użycia

Po utwardzeniu zwiększy się czas wyptywu do 35 s / DIN 53211 (6 mm). Zalecamy, aby obrabiać materiał w ten sposób. Jeśli żądana jest jeszcze niższa lepkość robocza, można ją ustawić, dodając do 5 % wody (18 s / DIN 53211 - 6 mm) lub do 3 % środka HYDRO Optimizer HZ 70 (22 s / DIN 53211 - 6 mm). Dodanie utwardzacza musi zawsze nastąpić przed rozcieńczeniem wodą! Materiału z dodatkiem utwardzacza nie przechowywać w zamkniętych pojemnikach.

Zastosowanie HYDRO-PUR MATO jako lakieru nawierzchniowego zostało pozytywnie przetestowane na następujących systemach lakierniczych: HUB 88x(potysk)-(barwa), HDB 5470x(potysk)-(barwa), HDB 5480x(potysk)-(barwa), HB 6528x(potysk)-(barwa), DB 4476x(potysk)-(barwa), DB 4524x(potysk)-(barwa), DB 4888x(potysk)-(barwa), HDG 5410, HDE 54500-0001, HG 6580, HE 6542x(potysk), HE 6509x(potysk). Suszenie „podkładu” każdorazowo 16 h w temperaturze pokojowej 20 °C z odpowiednim przeszlifowaniem bezpośrednio przed polakierowaniem. W poszczególnych przypadkach przeprowadzić lakierowanie próbne.

Materiał można także suszyć w sposób wymuszony. Należy przyjąć wartość orientacyjną: 90 g/m² na powierzchni lakierowanej lakierem barwnym można składować w stosie po 1 h w temperaturze pokojowej 20 °C i następnie po 2 h w temperaturze 50 °C suszenia z cyrkulacją powietrza. Twardość końcową uzyskuje się po magazynowaniu przez ok. 2 d w temperaturze pokojowej 20 °C. W razie potrzeby lakierowanie próbne należy przeprowadzić w warunkach odpowiadającym rzeczywistości! Narzędzia pracy należy czyścić wodą. Do usunięcia przyschniętych resztek lakieru stosować Środek czyszczący Hesse HYDRO HV 6917. W przypadku prac kombinowanych (lakiery HYDRO i rozpuszczalniki) przyrządy natryskowe przepłukać środkiem do przepłukiwania i oczyszczania Hesse HYDRO HV 6904.

Wskazówki specjalne

Odporność chemiczna tego materiału jest znakomita. Ze względu na bardzo matową, miękką i tym samym surową powierzchnię nie spełnia ona wymagań normy DIN 68861 we wszystkich punktach. Doskonała odporność lakieru na zadrapania powstaje dopiero po utwardzeniu przez 2 - 3 d / 20 °C temperatury pokojowej.

Mimo szczególnej przezroczystości tego innowacyjnego systemu lakierniczego w razie polakierowania barwnych powierzchni może dojść do minimalnej zmiany odcienia ze względu na odmienne załamywanie światła. Proszę sprawdzić za pomocą lakierowania próbnego, czy rezultat odpowiada oczekiwaniom! Dzięki innowacyjnym właściwościom i unikalnym właściwościom dotykowym sucha warstwa lakieru w sposób zamierzony pozostanie lepkością elastyczna. W razie skrajnych i długotrwałych obciążeniach naciskowych mogą wystąpić lekkie ślady w warstwie lakieru. Jednak po ustaniu nacisku powierzchnia lakieru regeneruje się do stanu oryginalnego po względnie krótkim czasie. Niezbędny do tego czas zależy od długości i intensywności wcześniejszego obciążenia. Efekt „self-healing” funkcjonuje w przypadku odkształceń powierzchni lakieru spowodowanych uderzeniem lub zadrapaniem tępym przedmiotem i siłą do maksymalnie 3 N. Powierzchnię można dodatkowo naprawić. W razie ewentualnie wymaganych napraw ekskluzywnej powierzchni MATO proszę lekko, równomiernie przeszlifować ręcznie powierzchnię papierem ściernym o ziarnistości 320 oraz odpylić. Bezpośrednio potem zaaplikować natryskowo warstwę MATO. Odradzamy szlif maszynowy lub inną ziarnistość papieru ściernego ze względu na specjalną właściwość powłoki lakieru MATO.

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

Informacja techniczna

Hesse HYDRO-PUR MATO HDU 54200

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 10 : 1 HYDRO Utwardzacz HDR 5086



Hesse Lignal
inspiring you

Dane techniczne

Lepkość (+/- 15%)	 40 s / DIN4
Wydajność na cykl operacyjny	 10 - 13 Wydajność w dużym stopniu zależy od rodzaju aplikacji. Dane odnoszą się do jednego litra produktu nadającego się do obróbki, w razie potrzeby łącznie z utwardzaczem i rozcieńczalnikiem.
Zawartość surowców odnawialnych	 0 %
NfA_Range	 30,1 %
VOC_EU_Range	3,76 %
VOC FR	 A+
warunki transportu	 10 - 30 °C
Trwałość podczas składowania tygodnie	 52
Temperatura przechowywania	 10 - 30
Temperatura użycia (zakres)	 18 - 22
Liczba warstw (maks.)	 1
Ilość na warstwę (min.)	 80 g/m²
Ilość na warstwę (maks.)	 100 g/m²
Łączna gramatura powłoki	 100 g/m²
Stosunek składników mieszanki (objętościowy)	 10 : 1 HYDRO Utwardzacz HDR_5086
Informacje o mieszanii (wagowo)	 100 : 11 HYDRO Utwardzacz HDR_5086

Szczególne właściwości / normy kontrolne

Postacie Norma / podstawa badania



Odporny w kontakcie z PVC



odporność na działanie śliny i potu według normy DIN 53160 część 1 i 2: brak odbarwień (poziom 5)

Postacie Norma / podstawa badania



Produkt spełnia wytyczne niemieckiego rozporządzenia o farbach i lakierach zawierających rozpuszczalniki (ChemVOSFarbV)

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

**Przykład procedury**

Materiał nośny: foliowana płyta wiórowa, prawidłowo przeszlifowana i odpylona.

2 x podkład w ilości 100 - 120 g/m² Hesse HYDRO-PUR Color HDB 54705-9005

Stosunek składników mieszanki (objętościowy) 5 : 1 z dwuskładnikowym Utwardzaczem Hesse HYDRO HDR 5093,

Suszenie pośrednie: minimum 4 h / 20 °C temperatury pokojowej przy wystarczającej cyrkulacji powietrza.

Szlifowanie międzywarstwowe: wygładzanie papierem o ziarnistości 320 z późniejszym odpyleniem.

Suszenie przed polakierowaniem: 16 h / 20 °C temperatury pokojowej, bez szlifowania międzywarstwowego.

1 x polakierować w ilości 70 - 90 g/m² Lakierem nawierzchniowym Hesse HYDRO-PUR MATO HDU 54200

Stosunek składników mieszanki (objętościowy) 10 : 1 z dwuskładnikowym Utwardzaczem Hesse HYDRO HDR 5086.

Suszenie: albo przez noc w temperaturze pokojowej 20 °C, albo

w sposób wymuszony: odparowanie przez 1 h / 20 °C, a następnie 2 h w suszarce z powietrzem obiegowym o maksymalnej temperaturze 50 °C.

Twardość końcową powierzchni uzyskuje się po składowaniu przez 2 d / 20 °C temperatury pokojowej.

Wskazówki dotyczące zamawiania

Numer zamówienia	Połysk 60° (Gloss +/-5)	Stopień połysku
HDU_54200	0	tępy mat

Akcesoria

	Numer zamówienia	Nazwa artykułu
Utwardzacz	HDR 5086	HYDRO Utwardzacz
Środek do czyszczenia urządzenia	HV 6904	HYDRO Usieciawiacz
	HV 6917	HYDRO Środek czyszczący

Wskazówki ogólne dotyczące sposobu użycia

W przypadku używania materiałów HYDRO części prowadzące materiał muszą być z materiału nierdzewnego. Wilgotność drewna powinna mieścić się w granicach 8 - 12 %. Nie używać i nie suszyć lakierów HYDRO w temperaturze materiału i temperaturze pomieszczenia poniżej 18 °C. Idealna wilgotność powietrza podczas lakierowania wynosi 55 - 65 %. Zbyt niska wilgotność powietrza w pomieszczeniu podczas aplikacji lakieru prowadzi do powstawania rys skurczowych, a zbyt wysoka wilgotność powietrza opóźnia jego schnięcie. W celu uniknięcia problemów z przyczepnością prosimy polakierowane powierzchnie przeszlifować na świeżo tuż przed lakierowaniem i w miarę możliwości natychmiast polakierować te oszlifowane powierzchnie. W przypadku zastosowania na foliach itp. prosimy upewnić się co do prawidłowej przyczepności poprzez wykonanie lakierowania próbnego na odpowiednim podłożu! Optymalne utwardzenie powierzchni lakierowanych i odparowanych uzyskuje się w temperaturach powyżej 20 °C i maksymalnie 40 °C. Należy zapewnić wystarczającą wymianę powietrza, bez przeciągów. Końcową twardość powłoki lakierowej w przypadku prawidłowego składowania (minimalna temperatura pokojowa 20 °C) uzyskuje się po tygodniu. Gatunki drewna o dużej zawartości wosków, np. tek mogą negatywnie wpływać na przyczepność. Wodorozcieńczalne składniki drewna, np. zawarte w jesionie, oraz kwas garbnikowy (np. w drewnie dębowym) mogą wywołać zmiany barwy lub odbarwienia powłoki lakierniczej. Z tego powodu zalecamy zasadniczo wykonanie próbnego lakierowania w celu oceny barwy, przyczepności i przebiegu schnięcia w warunkach rzeczywistych.

Nasze informacje techniczne są na bieżąco aktualizowane pod kątem stanu wiedzy technicznej i przepisów prawa. Podane wartości nie oznaczają specyfikacji, są to typowe dane produktów. Zawsze aktualną wersję można zobaczyć w Internecie na stronie www.hesse-lignal.de lub uzyskać od Państwa opiekuna klienta. Dane te mają charakter doradczy, opierają się na dobrej wierze i starannych badaniach zgodnie z aktualnym stanem techniki. Informacje te nie mają charakteru prawnie wiążącego. Oprócz tego odsyłamy Państwa do naszych warunków handlowych. Karta charakterystyki produktu jest udostępniona zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006.

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.