

Informacja techniczna Hesse COOL-TOP HE 6509x(połysk)



Opis produktu

Hesse COOL-TOP HE 6509x(połysk) to odporny na światło i bezbarwny 1-składnikowy lakier warstwowy o bardzo dobrej odporności chemicznej i mechanicznej oraz o dobrej szlifowalności. Produkt ma szeroki zakres zastosowań i nadaje się zarówno do gruntowania, jak i do lakierowania końcowego powłok o porach od otwartych do zamkniętych, np. w celu uzyskania nieskrzypiących powłok schodowych. Materiał COOL-TOP na bazie akrylanu nadaje się także do lakierowania zabawek dla dzieci zgodnie z normą DIN EN 71-3 i ze względu na bardzo niską zawartość LZO jest także odpowiedni do projektów „Green Building”.

Obszar zastosowania

Do całego wyposażenia wnętrz i do powlekania mebli, do schodów i poręczy, na różnych rodzajach drewna.

Dziedzina zastosowania

- Wykończenie wnętrz
- Meble
- Zastosowania specjalne
- Drzwi
- schody

Materiał podłożowy

- ciemne gatunki drewna liściastego o drobnych porach
- ciemne gatunki drewna liściastego o dużych porach
- jasne gatunki drewna liściastego o drobnych porach
- jasne gatunki drewna liściastego o dużych porach

Przygotowanie podłoża

Przygotowanie podłoża

Czyste, suche drewno, wolne od oleju, tłuszczu, wosku i silikonu. Prawidłowo oszlifowane, odpylone z pyłu szlifierskiego powierzchnie.

Szlifowanie podłoża granulacją



120 - 220

Szlifowanie międzywarstwowe papierem o ziarnistość



280 - 320

Uwagi o szlifowaniu



Jakość i równomierność szlifowania międzywarstwowego drewna lub podłoża ma decydujące znaczenie dla wyglądu końcowej powierzchni. Po szlifowaniu powierzchnię prawidłowo odpylić.

Aplikacja

Aplikacja	wielkość dyszy	ciśnienie natrysku	Nadruk na atomizerze
Airless			
Airmix	0,23 - 0,38 mm		1,5 - 2,5 bar
natryskiwanie pneumatyczne	1,5 - 2 mm	2,5 - 4 bar	

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

Informacja techniczna Hesse COOL-TOP HE 6509x(połysk)

Czasy

Suszenie



2 h / 20 °C

Możliwość układania w stos po



16 h / 20 °C

Pełne utwardzenie



1 d / 20 °C

Obróbka końcowa

Obróbka końcowa

Po wystarczającym wyschnięciu i pośrednim szlifowaniu lakieru tym samym materiałem.

Wskazówki dotyczące sposobu użycia

W przypadku zastosowania jako trudnopalna powłoka malarska dla statków morskich zgodnie z SOLAS 74/88 rejestr II-2/3, II-2/5 i II-2/6, najnowsza wersja, IMO Resolution MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO Resolution MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, produkt ten można łączyć tylko z innymi dopuszczonymi i technicznie odpowiednimi produktami. W razie zastosowania tego produktu jako trudnopalnej powłoki malarskiej dla statków morskich maksymalna łączna ilość powłoki niewyschniętej wynosi 100 g/m².

Wskazówki specjalne

Przy zastosowaniu na wielkoporowych gatunkach drewna dodanie maksymalnie 5 % Środka optymalizującego HYDRO HZ 70 poprawia zwilżenie i obraz porów. Możliwość ponownego lakierowania: możliwe tym samym lakierem lub odpowiednimi materiałami bezbarwnymi. Nadaje się również do lakierowania wierzchniego na lakierach barwnych HYDRO. Lakierowanie bez szlifowania pośredniego możliwe tylko w ciągu 6 h (bez suszenia wymuszonego). Po dodaniu 10 % Dodatku Hesse HZ 75 do ostatniej warstwy lakieru uzyskuje się klasę antypoślizgową R10 wg DIN 51130. Narzędzia pracy należy czyścić wodą. Do usunięcia przyschniętych resztek lakieru stosować Środek czyszczący Hesse HYDRO HV 6917. W przypadku prac kombinowanych (lakiery HYDRO i rozpuszczalniki) przyrządy natryskowe przepłukać środkiem do przepłukiwania i czyszczenia Hesse HYDRO HV 6904. „Ocena ryzyka została przeprowadzona zgodnie z dyrektywą 2014/90/UE, załącznik II, ustęp 3. Utwardzona i wyschnięta powłoka nie stwarza fizycznych ani zdrowotnych zagrożeń, a także nie stanowi zagrożenia dla środowiska.”

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

Informacja techniczna Hesse COOL-TOP HE 6509x(połysk)

Dane techniczne

Lepkość (+/- 15%)	 30 s / DIN6
Wydajność na cykl operacyjny	 9 - 13 m ² /l Wydajność w dużym stopniu zależy od rodzaju aplikacji. Dane odnoszą się do jednego litra produktu nadającego się do obróbki, w razie potrzeby łącznie z utwardzaczem i rozcieńczalnikiem.
Giscode	W2+
Zawartość surowców odnawialnych	 0 %
Udział związków nielotnych (NFA)	 32,4 - 34,7 %
VOC FR	A+
warunki transportu	 10 - 30 °C
Trwałość podczas składowania tygodnie	 52
Temperatura przechowywania	 10 - 30 °C
Temperatura użycia (zakres)	 18 - 22 °C
Liczba warstw (maks.)	 3
Ilość na warstwę (min.)	 80 g/m ²
Ilość na warstwę (maks.)	 120 g/m ²
Łączna gramatura powłoki	 360 g/m ²

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

Informacja techniczna Hesse COOL-TOP HE 6509x(połysk)

Szczególne właściwości / normy kontrolne

Postacie	Norma / podstawa badania
----------	--------------------------



Odporny w kontakcie z PVC



Zawartość WWA wg regulacji AfPS GS 2014:01; kategoria 160;1



DIN 68861-część 1B (powierzchnie mebli; zachowanie się w przypadku obciążenia chemicznego)



odporność na działanie śliny i potu według normy DIN 53160 część 1 i 2: brak odbarwień (poziom 5)



Odporność na poślizg R 10 według normy DIN 51130



Klasyfikacja reakcji na ogień według normy DIN EN 13501-1, na sprawdzonych materiałach nośnych



Certyfikat systemu zapewnienia jakości (moduł D); dyrektywa 2014/90/UE (dyrektywa w sprawie wyposażenia statków)



Zarejestrowano w bazie danych baubook



Test odporności na uderzenie piłką na podstawie normy DIN 18032-3:2018, ograniczony do uderzenia piłką hokejową



Bezpieczeństwo zabawek wg DIN EN 71-3



Green Building - Applicable Standard Specification: Standard Specification: 2023 Al Sa'fat – Dubai Green Building System Applicable Specific Rules: RD-DP21-2180-(IC) Specific Rules for Certification of Paints and Coating through Factory Assessment as per the 2010 Dubai Green Building Regulations and Specifications.



Produkt spełnia wytyczne niemieckiego rozporządzenia o farbach i lakierach zawierających rozpuszczalniki (ChemVOSFarbV) zgodnie z krajowym wdrożeniem dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywa Decopaint).

Test odporności na zarysowania zgodnie z normą ISO 1518-1:2019

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

Informacja techniczna Hesse COOL-TOP HE 6509x(połysk)



Przykład procedury

Wyposażenie przedszkoli, klon naturalny, jedwabisty mat

Szlifowanie drewna papierem 150 - 180 z późniejszym odpyleniem.

Powlekanie 2 x w ilości 100 - 120 g/m² Lakierem Hesse COOL-TOP HE 65094.

Suszenie pośrednie przez okres przynajmniej 2 - 3 h / 20 °C temperatury pokojowej i przy wystarczającej cyrkulacji powietrza.

Szlifowanie międzywarstwowe papier 280 z późniejszym odpyleniem.

Możliwość pakowania: po suszeniu minimum 16 h / 20 °C temperatury pokojowej i przy wystarczającej cyrkulacji powietrza.

Wskazówki dotyczące zamawiania

Numer zamówienia	Odcień koloru	Połysk 60° (Gloss +/-5)	Stopień połysku
HE_65091		5	tępy mat
HE_65092		10	matowy
HE_65093		15	matowy
HE_65094		20	jedwabisty mat
HE_65096		30	jedwabisty połysk
HE_65097		42	jedwabisty połysk

Akcesoria

	Numer zamówienia	Nazwa artykułu
Środek do czyszczenia urządzenia	HV 6904	Nawijarka HYDRO
	HV 6917	Czyścik HYDRO

Wskazówki ogólne dotyczące sposobu użycia

W przypadku używania materiałów HYDRO części prowadzące materiał muszą być z materiału nierdzewnego. Wilgotność drewna powinna mieścić się w granicach 8 - 12 %. Nie używać i nie suszyć lakierów HYDRO w temperaturze materiału i temperaturze pomieszczenia poniżej 18 °C. Idealna wilgotność powietrza podczas lakierowania wynosi 55 - 65 %. Zbyt niska wilgotność powietrza w pomieszczeniu podczas aplikacji lakieru prowadzi do powstawania rys skurczowych, a zbyt wysoka wilgotność powietrza opóźnia jego schnięcie. W celu uniknięcia problemów z przyczepnością prosimy polakierowane powierzchnie przeszlifować na świeżo tuż przed lakierowaniem i w miarę możliwości natychmiast polakierować te oszlifowane powierzchnie. W przypadku zastosowania na foliach itp. prosimy upewnić się co do prawidłowej przyczepności poprzez wykonanie lakierowania próbnego na odpowiednim podłożu! Optymalne utwardzenie powierzchni lakierowanych i odparowanych uzyskuje się w temperaturach powyżej 20 °C i maksymalnie 40 °C. Należy zapewnić wystarczającą wymianę powietrza, bez przeciągów. Końcową twardość powłoki lakierowej w przypadku prawidłowego składowania (minimalna temperatura pokojowa 20 °C) uzyskuje się po tygodniu. Gatunki drewna o dużej zawartości wosków, np. tek mogą negatywnie wpływać na przyczepność. Wodorozcieńczalne składniki drewna, np. zawarte w jesionie, oraz kwas garbnikowy (np. w drewnie dębowym) mogą wywołać zmiany barwy lub odbarwienia powłoki lakierniczej. Z tego powodu zalecamy zasadniczo wykonanie próbnego lakierowania w celu oceny barwy, przyczepności i przebiegu schnięcia w warunkach rzeczywistych.

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

Informacja techniczna

Hesse COOL-TOP HE 6509x(połysk)



Nasze informacje techniczne są na bieżąco aktualizowane pod kątem stanu wiedzy technicznej i przepisów prawa. Podane wartości nie oznaczają specyfikacji, są to typowe dane produktów. Zawsze aktualną wersję można zobaczyć w Internecie na stronie www.hesse-lignal.de lub uzyskać od Państwa opiekuna klienta. Dane te mają charakter doradczy, opierają się na dobrej wierze i starannych badaniach zgodnie z aktualnym stanem techniki. Informacje te nie mają charakteru prawnie wiążącego. Oprócz tego odsyłamy Państwa do naszych warunków handlowych. Karta charakterystyki produktu jest udostępniona zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006.

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.