

Opis produktu

Jednoskładnikowy podkład HYDRO, akcentujący strukturę drewna, szybko schnący, do parkietów i podłóg drewnianych ze skłonnością do sklejanego się bocznego i blokowego.

Obszar zastosowania

Do stosowania pod lakierami do parkietu firmy Hesse w celu uniknięcia niebezpieczeństwa sklejanego się boków elementów podłóg z kostki drewnianej, parkietu przemysłowego oraz parkietów układanych na ogrzewaniu podłogowym itp.

Dziedzina zastosowania

- Parkiet ręcznie

Materiał podłożowy

- ciemne gatunki drewna liściastego o drobnych porach
- ciemne gatunki drewna liściastego o dużych porach
- jasne gatunki drewna liściastego o drobnych porach
- jasne gatunki drewna liściastego o dużych porach

Przygotowanie podłoża

Przygotowanie podłoża

Jednym z warunków jest profesjonalnie ułożony i przygotowany parkiet lub odpowiednia drewniana podłoga!

Czyste, suche drewno, wolne od oleju, tłuszczu, wosku i silikonu. Prawidłowo oszlifowane, odpyłone z pyłu szlifierskiego powierzchnie.

Ewentualnie wcześniej prawidłowo zamknąć spoiny środkiem WOOD-FILL HS 11. Przeszlifować i dokładnie odpylić powierzchnię.

Szlifowanie podłoża granulacją



120 - 150

Uwagi o szlifowaniu



Jakość i równomierność szlifowania drewna ma decydujące znaczenie dla wyglądu końcowej powierzchni. Należy zwracać uwagę na równomierność szlifowania brzegów i powierzchni! Po szlifowaniu oczyścić z pyłu.

Aplikacja

Aplikacja	wielkość dyszy	ciśnienie natrysku	Nadruk na atomizerze
bębnowanie			
malowanie pędzlem			

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

Informacja techniczna Hesse PRIMER-PLUS HG 22

Czasy

Suszenie



6 h / 20 °C

Powłoka uzupełniająca w ciągu

2 h / 20 °C

Pełne utwardzenie



7 d / 20 °C

Obróbka końcowa

Obróbka końcowa

Lakierami Hesse HYDRO do parkietu, przede wszystkim PURA-ONE lub UNA-ELITE.

Wskazówki dotyczące sposobu użycia

Podłoga musi być dokładnie oszlifowana do surowego drewna, sucha i wolna od oleju, tłuszczu, wosku, silikonów i pyłu szlifierskiego. Materiał PRIMER-PLUS równomiernie nałożyć przy pomocy odpowiedniego wałka. Na większych powierzchniach nanoszenie powinno być przeprowadzane jednocześnie przez kilka osób. Materiał lakierniczy dobrze wstrząsnąć! Wcisnąć wkładane sitko w otwór wylotowy, nalać lakieru do odpowiedniego pojemnika i pracować, używając go! Nie używać elektrycznych przyrządów do mieszania; ryzyko tworzenia się piany lub pęcherzy! Po suszeniu przez 1 - 2 h / 20 °C temperatury pokojowej i przy wystarczającej cyrkulacji powietrza, bez szlifowania nanieść odpowiedni lakier. Narzędzia pracy należy myć wodą. Przyschnięte resztki lakieru można usunąć za pomocą środka czyszczącego CLEANING-AGENT DV 9 firmy Hesse.

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

Informacja techniczna Hesse PRIMER-PLUS HG 22

Dane techniczne

Lepkość (+/- 15%)		30 s / ISO4
Wydajność na cykl operacyjny		9 - 10 Wydajność w dużym stopniu zależy od rodzaju aplikacji. Dane odnoszą się do jednego litra produktu nadającego się do obróbki, w razie potrzeby łącznie z utwardzaczem i rozcieńczalnikiem.
Giscode		W2+
Zawartość surowców odnawialnych		0 %
NfA_Range		34 %
VOC_EU_Range		1,92 %
VOC FR		A+
warunki transportu		10 - 30 °C
Trwałość podczas składowania tygodnie		52
Temperatura przechowywania		10 - 30
Temperatura użycia (zakres)		18 - 22
Liczba warstw (maks.)		1
Ilość na warstwę (min.)		100 g/m ²
Ilość na warstwę (maks.)		120 g/m ²
Łączna gramatura powłoki		100 g/m ²

Szczególne właściwości / normy kontrolne

Postacie Norma / podstawa badania



Produkt spełnia wytyczne niemieckiego rozporządzenia o farbach i lakierach zawierających rozpuszczalniki (ChemVOSFarbV)

Postacie Norma / podstawa badania



Klasyfikacja VOC Belgia zgodnie z oceną Dekretu Królewskiego

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

Przykład procedury

Podłoga drewniana, dąb

Szlifowanie drewna: papier 100 z późniejszym odpylaniem.

Podkład: 1 x 100 g/m² PRIMER-PLUS HG 22 za pomocą odpowiedniego włka.

Suszenie pośrednie: 45 - 60 min / 20 °C temperatury pokojowej przy wystarczającej cyrkulacji powietrza.

Lakierowanie: 2 x 100 g/m² PURA-ONE HDE 51-2, stosunek mieszania (objętościowy) 10 : 1 z Utwardzaczem PURA-ONE HDR 71.

Suszenie pośrednie: przynajmniej 2 - 3 h / 20 °C temperatury pokojowej przy wystarczającej cyrkulacji powietrza.

Szlif pośredni: papier lub siatka 120 z późniejszym odpylaniem. Szlif pośredni przed ostatnią warstwą lakieru: maszyną jedno-tarczową i siatką szlifierską/papierem 120 - 150 z późniejszym odpylaniem.

Możliwość użytkowania: po suszeniu przez minimum 8 h / 20 °C temperatury pokojowej przy wystarczającej cyrkulacji powietrza. Pełna obciążalność po 7 d / 20 °C temperatury pokojowej przy wystarczającej cyrkulacji powietrza.

Wskazówki dotyczące zamawiania

Numer zamówienia	Połysk 60° (Gloss +/-5)	Stopień połysku
HG_22		

Akcesoria

	Numer zamówienia	Nazwa artykułu
Opóźniacz	HZ 5-56	HYDRO Opóźniacz
Środek do czyszczenia urządzenia	DV 9	CLEANING-AGENT

Wskazówki ogólne dotyczące sposobu użycia

Wilgotność drewna powinna mieścić się w granicach 8 - 12 %. Nie używać i nie suszyć lakierów HYDRO w temperaturze materiału i temperaturze pokojowej poniżej 18 °C. Idealna wilgotność powietrza podczas lakierowania wynosi od 55 do 65 %. W celu uniknięcia problemów z przyczepnością prosimy polakierowane powierzchnie przeszlifować na świeżo tuż przed lakierowaniem i w miarę możliwości natychmiast polakierować te oszlifowane powierzchnie. Gatunki drewna o dużej zawartości wosków, np. tek mogą negatywnie wpływać na przyczepność. Wodorozcieńczalne składniki drewna, np. zawarte w jesionie, oraz kwas garbnikowy np. w drewnie dębowym mogą wywołać zmiany barwy lub odbarwienia powłoki lakierniczej. Z tego względu zalecamy zasadniczo wykonanie próbnego lakierowania w celu oceny w warunkach rzeczywistych działania farby, przyczepności i przebiegu schnięcia! Wskazówki dotyczące czyszczenia i pielęgnacji: Prosimy przestrzegać instrukcji pielęgnacji zawartych w normie DIN 18356. Wycierać parkiet miękkimi szmatkami, zwilżając, nie na mokro. Prosimy stosować tylko neutralne środki czyszczące, niezawierające silikonu, sialmaku ani materiałów ściernych. Regularna pielęgnacja i czyszczenie przy zastosowaniu Środków pielęgnacyjnych Hesse PROTECT-CLEANER PR 90 oraz Hesse INTENSIVE-CLEANER PR 91 przedłużają żywotność powłoki lakierowej.

Nasze informacje techniczne są na bieżąco aktualizowane pod kątem stanu wiedzy technicznej i przepisów prawa. Podane wartości nie oznaczają specyfikacji, są to typowe dane produktów. Zawsze aktualną wersję można zobaczyć w Internecie na stronie www.hesse-lignal.de lub uzyskać od Państwa opiekuna klienta. Dane te mają charakter doradczy, opierają się na dobrej wierze i starannych badaniach zgodnie z aktualnym stanem techniki. Informacje te nie mają charakteru prawnie wiążącego. Oprócz tego odsyłamy Państwa do naszych warunków handlowych. Karta charakterystyki produktu jest udostępniona zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006.

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.