

Karta Techniczna

Produkt	HSC6A20x SeriaGloss										
Opis	Bezbarwne lakiery wielowarstwowe wodne										
Kolor	Bezbarwny										
Podłoże	Ciemne, drzewo liściaste										
	Jasne, drzewo liściaste										
	Bezżywiczne, drzewo iglaste										
	Drewno przetworzone										
Właściwości fizyko - chemiczne											
Kod	Ciężar właściwy (kg/l)				Ciężar właściwy (lb/US gal)				Zawartość ciał stałych %		
HSC6A201	1,028 ± 0,030				8,6 ± 0,3				28,0 ± 2		
HSC6A20F	1,026 ± 0,030				8,6 ± 0,3				28,9 ± 2		
HSC6A203	1,031 ± 0,030				8,6 ± 0,3				29,4 ± 2		
HSC6A204	1,032 ± 0,030				8,6 ± 0,3				29,5 ± 2		
HSC6A206	1,038 ± 0,030				8,7 ± 0,3				29,4 ± 2		
	Lepkość Brookfield (20°C)				V. 10,0			S. 2			
					c.a. 2300			± 500 cPs			
WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU PO PRZYGOTOWANIU DO UŻYCIA											
Produkt gotowy do użycia po dokładnym wymieszaniu											
UDZIAŁ PROCENTOWY POSZCZEGÓLNYCH SKŁADNIKÓW (średnia)											
Kod/Gloss	Kod				Matowość / połyskowość EN ISO 2813 (kąt mierzenia 60°)						
					Grubość warstwy w mikronach: 150						
					Wet Mils: 5,9						
	HSC6A201				Gloss 85 ± 5						
	HSC6A20F				Gloss 40 ± 3						
	HSC6A203				Gloss 30 ± 2						
	HSC6A204				Gloss 20 ± 2						
	HSC6A206				Gloss 10 ± 1						
Aplikacja					Grubość warstwy						
	Natrysk automatyczny lub na robocie				gr/m² min-max: 110 - 130						
					Wet Mils min-max 4,2 - 5,0						
	Natrysk ręczny				gr/m² min-max: 110 - 150						
					Wet Mils min-max 4,2 - 5,7						

WŁASNOŚCI PRODUKTU NANIESIONEGO		
Suszenie		
	Suszenie w temperaturze pokojowej 18-22°C 64 – 72°F i przy wilgotności 65-70%	48 h
	Pyłosuchość	30 min
	Suchość dotykowa	1 h
	Suchość głęboka	3 h
	Staplowanie po wysuszeniu w temp. pokojowej	8 h (z przekładkami)
	Szlifowalny po	4 h
	Następna warstwa po	4-8 h
	Odstępy między kolejnymi warstwami	1-3 h
	Odstępy między warstwami bez szlifowania	2-4 h
	Suszenie w tunelu powietrzem laminarnym	Temp°C 35
		Temp°F 95
		Szybkość przepływu powietrza m/sec 1,2
		Prędkość powietrza ft/sek. 3,9
		1 h
	Sztaplowanie po suszeniu w tunelu z gorącym powietrzem	2 h (z przekładkami)
Data przydatności	12 miesięcy od daty produkcji	
SPECJALNE UWAGI	W razie potrzeby rozcieńczać wodą do 5% (maksymalnie) Zalecamy przeprowadzenie wstępnych testów w przypadku nanoszenia na drewno zawierające ekstrakty (kasztan, dąb i jesion), rozpuszczalne w wodzie Wodne produkty mają tendencję do zmian lepkości w czasie, podczas przechowywania. Wartość wskazana w karcie technicznej to wartość zmierzona podczas kontroli jakości po zakończeniu procesu produkcji	

OSTRZEŻENIA

W procesie lakierowania oprócz jakości produktu, na końcowy efekt lakierowania wpływają inne czynniki, tj:

- warunki aplikacji, stopień przygotowania surowca, powtarzalność całego cyklu, warunki na lakierni, właściwe użycie produktu itd.
- podczas przemysłowego lakierowania powstaje tzw. odpad lakierniczy, i nie ma to wpływu na jakość produktu
- końcowy efekt kolorystyczny jest wypadkową takich czynników jak: przygotowanie surowca oraz warunków aplikowania produktu; dlatego zaleca się przeprowadzenie lakierowania wstępnego

Producent nie może zagwarantować kontroli jakości podczas aplikacji produktu. Zatem nie może przyjąć odpowiedzialności za efekt końcowy z wykorzystaniem produktów. Gwarantuje jednak stałość parametrów fizyko-chemicznych podanych w karcie technicznej i zobowiązuje się do wymiany produktu, jeśli któryś z parametrów będzie niezgodny z założonym.

Parametry fizyko-chemicznych danego produktu są mierzone w temp. 20 °C/ 68°F i przy wilgotności względnej 70% R.U.

Optymalne warunki dla osiągnięcia najlepszych rezultatów to:

- Temperatura otoczenia między 18 a 22°C (64-72 °F)
- wilgotność względna między 65 a 70%
- wilgotność podłoża między 8 a 14%

Należy przestrzegać reguł:

- Produkty wodorozcieńczalne są niezwykle wrażliwe na warunki przechowywania: temperatury niższe niż 5 °C/ 41°F i wyższe niż 35 °C/ 95°F mogą mieć negatywny wpływ na produkt oraz jego właściwości. Odpowiednimi warunkami przechowywania tychże produktów są: przechowywanie wewnątrz w temperaturach nie niższych niż 5 °C/41°F i nie wyższych niż 35 °C/ 95°F , w dobrze wentylowanych oraz nienasłonecznionych pomieszczeniach
- Zawsze należy wymieszać przed użyciem.
- Przed użyciem należy dobrze wymieszać produkt z pozostałymi komponentami.
- Proces aplikacji nie może odbywać się w temperaturze niższej niż 15 °C/ 59°F i wyższej niż 30 °C/ 86°F
- Suszenie powinno odbywać się w temperaturze wyższej niż 15 °C/ 59°F
- Względna wilgotność otoczenia podczas procesu suszenia powinna wynosić między 50% a 70%.
- Należy złać lakiery używając wyłącznie pojemników wykonanych z odpowiedniego materiału takiego jak polietylen lub stal nierdzewna.
- Po użyciu zaleca się ostrożne zamknięcie puszk.

Za uzyskany efekt końcowy cyklu lakierniczego odpowiada jedynie użytkownik, którego obowiązkiem jest upewnienie się, iż produkt odpowiada jego potrzebom oraz, że warunki atmosferyczne, aplikacyjne oraz te panujące na lakierni nie wymagają znaczących zmian

Obowiązkiem Klienta jest:

- Stosowanie się do warunków wskazanych powyżej
- Działanie zgodnie z zasadami higieny i bezpieczeństwa podczas procesu aplikacji opisanymi w kartach bezpieczeństwa
- Stosowanie ognioodpornych elementów wyposażenia podczas użytkowania produktów rozcieńczalnikowych
- Nie palić podczas stosowania produktu

Na końcu każdej z kart technicznych znajduje się data ważności.

Na życzenie Klienta pracownicy firmy sprawdzą ważność danych w kartach technicznych gdyż właściwości produktów ulegają zmianie w miarę upływu czasu.

W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt:

Data edycji: 2021-02

Rev.: 3