

Karta Techniczna

Produkt	LBR608				
Opis	Pigmentowany podkład poliuretanowy				
Normy i certyfikaty	EN71/3 (2002)				
Kolor	Białawy				
Podłoże	Żywiczne, drzewo iglaste				
	Bezżywicze, drzewo iglaste				
	Ciemne, drzewo liściaste				
	Jasne, drzewo liściaste				
	Płyta MDF (płyta średniej gęstości)				
	Drewno przetworzone				
Właściwości fizyko - chemiczne	Ciężar właściwy (kg/l)	1,344	±	0,030	
	Ciężar właściwy (lb/US gal)	11,2	±	0,3	
	Zawartość ciał stałych %	68,3	±	2	
	Lepkość (KF 8)	39	±	3	
WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU PO PRZYGOTOWANIU DO UŻYCIA					
Produkty dodatkowe		ilość			
Utwardzacz	LNB613	Wagowo		p/p %	40
		Objętościowo		v/v %	55,0
	Zawartość ciał stałych %	26,1	±	2	
Rozpuszczalnik	LZC1026	Wagowo		p/p %	20
		Objętościowo		v/v %	31
UDZIAŁ PROCENTOWY POSZCZEGÓLNYCH SKŁADNIKÓW					
	Zawartość ciał stałych składnika I°+ II° (%)	56,2	±	2	
	Czas żywotności mieszanki (podana wartość jest maksymalna w zależności od warunków przygotowania produktu)	5 h			
	Lepkość (KF 4)	15	±	2	
Aplikacja		Grubość warstwy			
	Natrysk elektrostatyczny	gr/m² min-max:	120	-	150
		Wet Mils min-max	4,1	-	5,1
	Natrysk automatyczny lub na robocie	gr/m² min-max:	120	-	150
		Wet Mils min-max	4,1	-	5,1
	Natrysk ręczny	gr/m² min-max:	120	-	150
Wet Mils min-max		4,1	-	5,1	

WŁASNOŚCI PRODUKTU NANIESIONEGO		
Suszenie		
	Suszenie w temperaturze pokojowej 18-22°C 64 – 72°F i przy wilgotności 65-70%	24 h
	Pyłosuchość	20 min
	Suchość dotykowa	50 min
	Suchość głęboka	24 h
	Szlifowalny po	4 h
	Następna warstwa po	24 h
	Odstępy między kolejnymi warstwami	2 h
	Odstępy między warstwami bez szlifowania	3 h
	Suszenie gorącym powietrzem	(czas i temperatura suszenia zależne od stosowanych systemów suszarniczych)
Data przydatności	24 miesięcy od daty produkcji	

OSTRZEŻENIA

W procesie lakierowania oprócz jakości produktu, na końcowy efekt lakierowania wpływają inne czynniki, tj: warunki aplikacji, stopień przygotowania surowca, powtarzalność całego cyklu, warunki na lakierni, właściwe użycie produktu itd.

- podczas przemysłowego lakierowania powstaje tzw. odpad lakierniczy, i nie ma to wpływu na jakość produktu
- końcowy efekt kolorystyczny jest wypadkową takich czynników jak: przygotowanie surowca oraz warunków aplikowania produktu;
- dlatego zaleca się przeprowadzenie lakierowania wstępnego

Producent nie może zagwarantować kontroli jakości podczas aplikacji produktu. Zatem nie może przyjąć odpowiedzialności za efekt końcowy z wykorzystaniem produktów. Gwarantuje jednak stałość parametrów fizyko-chemicznych podanych w karcie technicznej i zobowiązuje się do wymiany produktu, jeśli któryś z parametrów będzie niezgodny z założonym.

Parametry fizyko-chemicznych danego produktu są mierzone w temp. 20 ° C i przy wilgotności względnej 70% R.U.

Optymalne warunki dla osiągnięcia najlepszych rezultatów to:

- Temperatura otoczenia między 18 a 22°C
- wilgotność względna między 65 a 70%
- wilgotność podłoża między 8 a 14%
- Produkty rozcieńczalnikowe powinny być przechowywane wewnątrz w temperaturach wyższych niż 0 °C oraz nieprzekraczających 35 °C, w pomieszczeniach dobrze wentylowanych i nienasłonecznionych.

Należy przestrzegać reguł:

- Produkty rozcieńczalnikowe powinny być przechowywane wewnątrz w temperaturach wyższych niż 0 °C oraz nieprzekraczających 35 °C, w pomieszczeniach dobrze wentylowanych i nienasłonecznionych.
- Zawsze należy wymieszać przed użyciem.
- Przed użyciem należy dobrze wymieszać produkt z pozostałymi komponentami.
- Proces aplikacji nie może odbywać się w temperaturze niższej niż 15 °C i wyższej niż 30 °C
- Suszenie powinno odbywać się w temperaturze wyższej niż 15 °C
- Względna wilgotność otoczenia podczas procesu suszenia powinna wynosić między 50% a 70%.
- Należy zlać lakiery używając wyłącznie pojemników wykonanych z odpowiedniego materiału takiego jak polietylen lub stal nierdzewna.
- Po użyciu zaleca się ostrożne zamknięcie puszek.

Za uzyskany efekt końcowy cyklu lakierniczego odpowiada jedynie użytkownik, którego obowiązkiem jest upewnienie się, iż produkt odpowiada jego potrzebom oraz, że warunki atmosferyczne, aplikacyjne oraz te panujące na lakierni nie wymagają znaczących zmian

Obowiązkiem Klienta jest:

- Stosowanie się do warunków wskazanych powyżej
- Działanie zgodnie z zasadami higieny i bezpieczeństwa podczas procesu aplikacji opisanymi w kartach bezpieczeństwa
- Stosowanie ognioodpornych elementów wyposażenia podczas użytkowania produktów rozcieńczalnikowych
- Nie palić podczas stosowania produktu

Na końcu każdej z kart technicznych znajduje się data ważności.

Na życzenie Klienta pracownicy firmy sprawdzą ważność danych w kartach technicznych gdyż właściwości produktów ulegają zmianie w miarę upływu czasu.

W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt:

Data edycji: 01/03/2021

Rev.: 1