



Powlekanie warstwowe: wskazówki odnośnie postępowania i stosowania lakierów wodnych HYDRO

1. MAGAZYNOWANIE

- Lakier wodny ma temperaturę zapłonu powyżej 55 °C. Niemniej jednak należy pamiętać o technicznych ulotkach instruktażowych.
- Lakier wodny magazynować, chronić przed mrozem i, długotrwale, w temperaturze nie poniżej + 5 °C.
- Napoczęte pojemniki należy po użyciu starannie zamknąć, nie mogą się do nich dostać zeschnięte resztki lakieru.
- Po dłuższym magazynowaniu konieczne jest dokładne wstrząśnięcie lub zmieszanie zawartości pojemnika lakieru.
- Czas przydatności do użycia wynosi, przy prawidłowym magazynowaniu w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, 26 tygodni. Przy dłuższym magazynowaniu należy, szczególnie w przypadku pojemników napoczętych, należy dokonać kontroli przydatności do użycia (np. próbne lakierowanie).
- Zawartość pojemników, z których nastąpił wyciek lub utraciły szczelność, należy zebrać przy użyciu odpowiednich środków (np. Antipestol) i usunąć zgodnie z przepisami. W żadnym wypadku nie można jej zmywać, lub dopuścić do wlecia się do kanalizacji (patrz także punkt 4 - Usuwanie odpadów).
- Pyły, drzewny i lakierowy, nie mogą dostać się do pojemnika, ponieważ wtedy m.in. następuje znaczne skrócenie czasu przydatności do użycia.

2. STOSOWANIE

- Użyciem prosimy dokładnie zmieszać lub wstrząsnąć zawartość pojemnika.
- Optymalna temperatura stosowania leży w granicach ok. 18 - 20 °C temperatury pokojowej. Wyraźne zejście poniżej dolnej granicy wpływa negatywnie na wynik lakierowania. Dotrzymanie tej temperatury jest oczywiście ważne również dla materiału lakierniczego i przedmiotu, który ma być powlekany. Przy zejściu poniżej dolnej granicy wyższej podanej temperatury dochodzi do zakłóceń w tworzeniu się powłoki i powstawania "bladej optyki", co skutkuje niedostateczną odpornością mechaniczną i chemiczną; później nawet woda może przechodzić przez warstwę lakieru.
- Idealna wilgotność powietrza podczas nanoszenia i suszenia zawiera się pomiędzy 55 a 65 %. Zbyt niska wilgotność powietrza w pomieszczeniu podczas procesu lakierowania prowadzi do powstawania rys skurczowych, zbyt wysoka wilgotność wydłuża okres suszenia. Dla zapewnienia bezproblemowego suszenia, może być korzystne, nawet latem (przy wyższej wilgotności powietrza), dodatkowe ogrzewanie. Należy zastosować odpowiednie przyrządy pomiarowe.
- Lakier wodny są z reguły stosowane bez rozcieńczania. Podczas stosowania lakierów wodnych zwrócić uwagę na to, aby używać nierdzewnych przyrządów, najlepiej ze stali szlachetnej, jak V2A lub V4A, łącznie z przewodami doprowadzającymi, zasysającymi itp. W razie wątpliwości, należy skonsultować się z producentem przyrządu.



Powlekanie warstwowe: wskazówki odnośnie postępowania i stosowania lakierów wodnych HYDRO

- Szczególnie w przypadku lakierów wodnych prosimy zwrócić uwagę na staranne szlifowanie drewna, unikając nadmiernej zgrubności szlif! Zalecane szlifowanie drewna: ziarnem 120 - 150 (ew. 180), odgniecenia zwilżyć wodą.
- Drewno do lakierowania powinno mieć wilgotność nie niższą niż 8 %, maksymalnie 12 %.
- Jako ogólną gramaturę na powłokę lakieru zalecamy
 - dla systemów bezbarwnych 80-100 g/m²
 - dla systemów barwnych 120-150 g/m².Wyższe gramatury powłok prowadzą do silnego bruzdkowania drewna i dłuższych czasów suszenia.
Dane dotyczące konkretnych produktów prosimy odszukać w odpowiednich informacjach technicznych!
- Dla nanoszenia natryskowego obowiązują następujące ogólne wartości orientacyjne:
 - Natryskiwanie sprężonym powietrzem (pistolet ze zbiornikiem) ciśnienie natrysku 3 - 4 bar
 - Dysza o średnicy 1,7 - 2 mm
 - Natrysk bezpowietrzny tylko w przypadku materiałów bezbarwnych
 - Ciśnienie materiału 100 - 120 bar
 - Dysza o średnicy 0,18 - 0,23 mm
 - Natrysk bezpowietrzny ze wspomaganie powietrzem materiałów bezbarwnych i kolorowych
 - Ciśnienie materiału 80 - 100 bar
 - Ciśnienie powietrza 1 - 2 bar
 - Dysza o średnicy 0,28 - 0,33 mm
 - Dane dotyczące konkretnych produktów prosimy odszukać w odpowiednich informacjach technicznych!
- Podczas dodawania utwardzaczy do lakierów wodnych HYDRO 2K prosimy pamiętać, że: Utwardzacz należy dobrze wymieszać, a następnie ustalić lepkość podczas natrysku przez dodanie do 5 % wody.
Dodawanie utwardzacza musi nastąpić przed dodaniem wody! Materiału z utwardzaczem nie należy magazynować w zamkniętych pojemnikach!
- Istnieje wiele technik nakładania lakierów wodnych, np. zanurzanie, polewanie, natryskiwanie, nanoszenie wałkiem, malowanie pędzlem, szpachlowanie nanoszenie walecem.
W przypadku lakierowania przez polewanie godne polecenia jest użycie drobnego sita (dokładność ok. 150 µm/np. XPS 150 lub worek siatkowy), tuż przed głowicą do polewania.



Powlekanie warstwowe: wskazówki odnośnie postępowania i stosowania lakierów wodnych HYDRO

- Ogólne dane dotyczące suszenia dla lakierów HYDRO 1K, bezbarwnych:
 - Temperatura 20 °C - przy 65 % względnej wilgotności powietrza
 - Gramatura powłoki: 80 - 100 g/m²
 - Wartości orientacyjne:
 - pyłosuchość 15 - 30 minut
 - szlifowalność 2 - 3 godziny
 - wytrzymałość na nacisk 6 - 8 godzin w zależności od rodzaju lakieru
 - odporność na zużycie przez noc
 - pełna obciążalność po ok. 5 - 7 dniach
- Lakiery wodne w stanie mokrym wydają się mlecznobiałe do mętnych; ale wysychając stają się przejrzyste. Optymalne utwardzanie dyspersyjne polakierowanych i odparowanych powierzchni uzyskuje się w temperaturach powyżej 18 °C do maksymalnie 40 °C. Należy zapewnić wystarczającą wymianę powietrza, bez przeciągów. Dane dotyczące konkretnych produktów prosimy odszukać w odpowiednich informacjach technicznych!
- Przy powlekaniu lakierami wodnymi silniej pęcznieją włókna drewna, dlatego należy szczególnie starannie wykonywać szlifowanie pośrednie (ziarno 240- 320), także aby utworzyć wymagany mechaniczny mostek adhezyjny. W celu uniknięcia problemów z przyczepnością prosimy przeszlifować polakierowane powierzchnie na świeżo tuż przed lakierowaniem i w miarę możliwości natychmiast polakierować oszlifowane powierzchnie. W przypadku szlifu maszynowego stosować odpowiednie taśmy, w związku z wyższą termoplastycznością powierzchni powlekanych lakierami wodnymi. Pył szlifierski usuwać całkowicie za pomocą ścierek wiążących pył lub czystych, wilgotnych szmat, ponieważ przyczepiony pył szlifierski nie jest rozpuszczany przez następną powłokę lakierniczą i może spowodować usterki powierzchni.
- Nigdy nie dopuszczać, aby lakiery wodne HYDRO wchodziły w kontakt z rozpuszczalnikami organicznymi (rozcieńczalnikami, środkami do przepłukiwania i oczyszczania albo systemami lakierowymi zawierającymi rozpuszczalniki) . W wyniku tego powstają wytrącenia, które objawiają się w postaci wad lakierowania lub usterek przyrządów (zastosowanych filtrów, sit, dysz).
- W przypadku używania lakieru wodnego i systemu zawierającego rozpuszczalnik w jednym przyrządzie prosimy użyć środka do przepłukiwania i oczyszczania . Obydwa systemy lakierowe są niezgodne, dlatego przy przejściu z systemu zawierającego rozpuszczalnik na system wodny HYDRO i odwrotnie w roli czynnika płuczącego należy użyć środka do przepłukiwania i oczyszczania HV 6904 . Nie używać środka do przepłukiwania i oczyszczania do rozcieńczania lakierów wodnych.
Zalecana kolejność czynności:
System zawierający rozpuszczalnik (lakier PUR 2K, lakier NC-Lack itp.) -
rozpuszczalnik/rozcieńczalnik - środek do przepłukiwania i oczyszczania - woda - lakier wodny HYDRO.



Powlekanie warstwowe: wskazówki odnośnie postępowania i stosowania lakierów wodnych HYDRO

Przy przejściu z lakieru wodnego na lakier zawierający rozpuszczalnik - kolejność odwrotna. Podczas zmiany materiału wymagana jest szczególna ostrożność, aby uniknąć wydzielania się kłaczków i zatykania przyrządu natryskowego.

- Narzędzia pracy umyć starannie wodą z kranu w krótkim czasie po użyciu. Przyschnięte resztki lakieru usunąć za pomocą środka czyszczącego HYDRO HV 6917. Po dłuższych przerwach należy czyścić dysze.
- Podczas używania lakierów wodnych należy przestrzegać zaleceń z kart charakterystyki i stosować ogólne środki ostrożności związane z malowaniem lakierami. (odsysanie itd.) - patrz BGV D25. W każdym przypadku należy unikać wdychania mgły powstającej podczas natrysku! Osobiste wyposażenie ochronne obejmuje maskę przeciwgazową z filtrem kombinowanym A2-P2 według norm DIN EN 141, 143, 371, odpowiednie rękawice i okulary ochronne.
- Dane dotyczące stosowania lakierów UV prosimy odszukać w informacjach technicznych dla poszczególnych produktów.

WSKAZÓWKI OGÓLNE

- Lakier wodny HYDRO dostępny są jako produkty utwardzalne 1K, 2K i UV o wielu stopniach potysku.
- Lakier kolorowy HYDRO-Color są dostępne w prawie wszystkich kolorach.
- Lakier wodny HYDRO nie żółknie; lecz nie mogą zapobiec żółknięciu drewna. Dostępne są również lakiery specjalne ze środkiem chroniącym przed działaniem światła.
- Lakier wodny HYDRO działają mniej uwydatniająco niż systemy zawierające rozpuszczalnik, pozostawiają one w dużej mierze naturalny kolor drewna.
- Lakier wodny HYDRO spełniają wszystkie wymagania przydatności do stosowania dla nowoczesnego, przyjaznego dla środowiska systemu lakierowego (wymogi Decopaint).
- Właściwości mechaniczne są porównywalne do tych, jakie mają systemy konwencjonalne.
- Lakier wodny HYDRO nie zawierają substancji toksycznych ani metali ciężkich, czy formaldehydu. W czasie i po suszeniu nie wydzielają żadnych produktów rozpadu.
- Lakier wodny HYDRO dzięki wysokiej zawartości składników nietlotnych mają dużą zdolność wypełniania.
- Do bezbarwnego lakierowania drewna egzotycznego (palisander, wenge, framire itp.) należy stosować odpowiednie systemy HYDRO 2K. Kolorowe powłoki z systemów HYDRO 1K i 2K na drewnie egzotycznym muszą być wcześniej zaizolowane przezroczystym podkładem izolującym PU DG 4720-0001. Powłoka testowa na oryginalnym podłożu jest absolutnie konieczna! W celu uniknięcia żółtych przebarwień farbami wodorozcieńczalnymi 1K w jasnych i pastelowych odcieniach na gatunkach drewna bogatych w składniki takie jak dąb (kwas garbnikowy) lub jesion, zaleca się stosowanie HYPERION TI 130. Gatunki drewna Hevea należy uprzednio zagruntować za pomocą COOL-PROTECT HI 6600-9343 w przypadku lakierowania lakierami wodnymi 1K. Szczegółowe informacje można znaleźć w informacjach technicznych PUR Isoliergrund DG 4720-0001, HYPERION TI 130 i COOL-PROTECT HI 6600-9343.



Powlekanie warstwowe: wskazówki odnośnie postępowania i stosowania lakierów wodnych HYDRO

USUWANIE ODPADÓW

- Użytkownik lakierów HYDRO musi samodzielnie zadbać o usunięcie odpadów po lakierowaniu (Ustawa o odpadach, wrzesień 1994).
- Dbając o czystość środowiska naturalnego, w żadnym wypadku nie można dopuścić, aby lakiery wodne HYDRO dostały się do kanalizacji.
- Do wytrącania materiału lakierowego ze ścieków (rozcieńczalnik, kabina natryskowa) przeznaczone są specjalne, sprawdzone w praktyce, środki (tak zwane koagulanty i specjalne urządzenia techniczne). Odpowiednie informacje można uzyskać od producenta takiego środka/urządzenia. Chętnie udzielimy odpowiednich informacji adresowych.
- Do usuwania płynnych odpadów lakierowych można wynajmować specjalne firmy; również w tym wypadku chętnie udzielimy odpowiednich informacji adresowych.

Uwaga:

Przedstawione informacje mają charakter doradczy, opierają się na najlepszej wiedzy i starannych badaniach, zgodnie z aktualnym stanem techniki. Informacje te nie mają charakteru prawnie wiążącego. Oprócz tego odsyłamy Państwa do naszych warunków handlowych.

Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EG) Nr 1907/2006 zostanie udostępniona.